

МОСКОВСКОЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БУРО АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИБЕЛ
И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТАНКОВ

2/45

В С К Б

ДЕДУХТОРОННЫЕ ТОРНЕДИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ПЛАТОНОВСКИЙ СТАНКИ (МАШИНЫ)

МОДЕЛЬ 2 СДМ

РУКОВОДСТВО И СТАНКИ

Баз №	Титульный лист	1
СА2М-01	Назначение и область применения	1
СА2М-02	Указания по расстановке и транспортировке. Схема транспортировки	2
СА2М-03	Указания по установке. Установочный чертёж (План фундамента)	2
Баз №	Паспорт (Заглавный лист)	1
СА2М-010	Основные данные	2
СА2М-011	Общий вид	1
СА2М-012	Монтажный чертёж (узловый)	1
СА2М-013	Габариты рабочего пространства. Посадочные и присоединительные базы станка	2
СА2М-014	Сводная ведомость оригинальных и унифицированных узлов	3
СА2М-018	Схема обработки	1
СА2М-021	Кинематическая схема	1
СА2М-022	Спецификация подшипников качения	2
СА2М-024	Схема схематического управления	

см. СА2М-012

СА2М

Двухскоростной продольно-резальный станок

Проверено: *Суровков В.С.*
 Утверждено: *Иванова И.И.*

Инженер: *Овчинников*
 Инженер: *Овчинников*

21

САЭМ-078

Спецификация чертежей быстрона-
виваемых деталей

1

Чертежи быстронавиваемых деталей по
спецификации САЭМ-078

САЭМ-079

Сводная подотдельная ведомость

4

САЭМ-080

Сводная ведомость нормализованных
и стандартных деталей

16

САЭМ-081

Сводная ведомость литейных деталей

4

САЭМ-082

Ведомость согласованной подлинников

1

САЭМ-085

Сводная ведомость покупных
изделий

4

показаны не
подписаны

САЭМ-085

Сводная спецификация покупных
изделий электрооборудования
/кабели в узле 3/

САЭМ-099

Технические условия

21

САЭМ-0100

Ведомость паспортных деталей

1

Паспорта на детали по ведомости
САЭМ-0100

23

Лит. приемки

①

Догод. № 1/10

Двухсторонней торцевой, овалный станок

Суханов А. В. 11/62
Иванов

Иванов

Иванов

3

3

САЭМ-026	Нормы точности	9	При отрывке за- казнику заполня- ется ОТЗ в обо- зручен с актом приема
САЭМ-040	Описание	4	

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

САЭМ-1-01	Принципиальная электросхема (кальки в узде 3)	
-----------	--	--

СМАЗКА

САЭМ-055	Схема смазки и спецификация к схеме	1
----------	-------------------------------------	---

САЭМ-065	Подготовка и первоначальному пуску, те- рвоначальный пуск и указания по тех- нике безопасности	2
----------	--	---

САЭМ-067 ^a	Наладка, регулирование и указания по эксплуатации	5 ⁰
-----------------------	--	----------------

Без №	Приложение к руководству (Заглавный лист)	1
-------	--	---

Без №	Ведомость комплектации (Заглавный лист)	1	При отрывке выдается окончательное
-------	--	---	--

САЭМ-075	Ведомость комплектации	4	вместе
----------	------------------------	---	--------

САЭМ-077	Ведомость запасных частей	1
----------	---------------------------	---

САЭМ-3-077	Ведомость запасных частей электрообо- рудования (кальки в узде 3)	
------------	--	--

САЭМ

0 2 РИ № 8 *Р.И.И.И.* 22.11.57 *Дружественный технический отдел*

Сурганов *В.И.* 11.11.57
Иванова *Л.В.*
Руководство
Павленко

3 2

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухсторонний торцевыхфовальный станок СЛ2М предназначен для одновременного шлифования 2-х торцов деталей типа валов, конических и цилиндрических валков, подшипников, шлангов, пружин и т.д.

Шлифуемые детали проходят через зону шлифования в специально оборудованном загрузочном диске, *входящем в комплект станка.*

Станок отличается ~~высокой~~ ^{высокой} точностью и производительностью. Допускает переобладку на другой тип деталей.

Станок, оснащенный соответствующим загрузочно-разгрузочным устройством и контрольно-измерительным прибором, может быть включен в автоматическую линию.

Класс точности станка Н.

СЛ2М

Двухсторонний торцевыхфовальный станок

Госзаказ № 20/61
Иванова И.В.
Рязань

СЛ2М-01

Суданов Д.В.
Иванова И.В.
Рязань