

TOVÁRNE STROJÁRSKEJ TECHNIKY  
koncernový podnik

STROJÁRNE PIESOK

ОРДЕНОНОСЕЦ ТРУДА

ОРДЕНОНОСЕЦ

ПОБЕДОНОСНОГО ФЕВРАЛЯ



ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ  
И ТЕКУЩЕМУ РЕМОНТУ

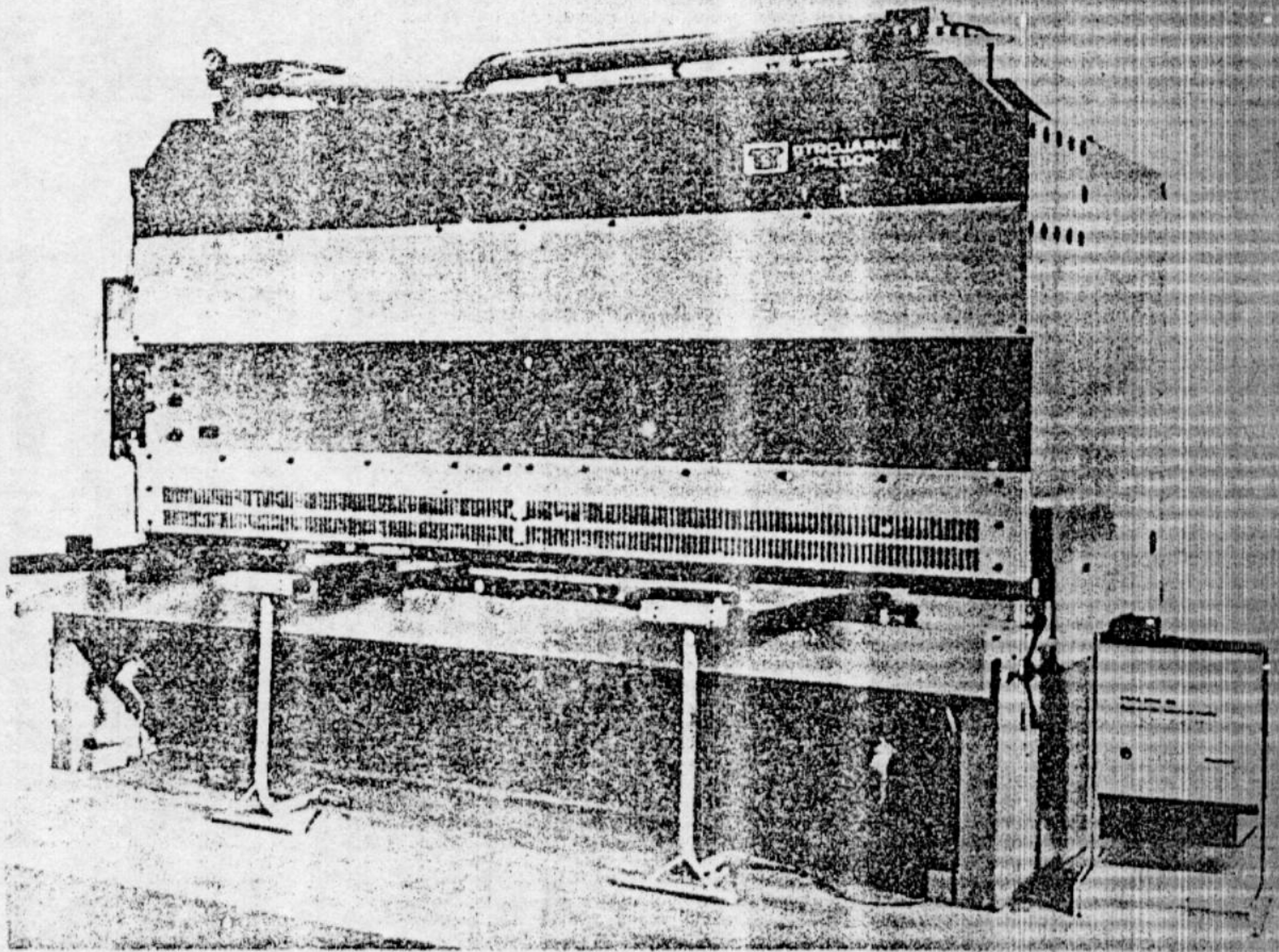
ЛИСТОВЫЕ  
НОЖНИЦЫ  
С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ  
ПРИВОДОМ

**СНТА-А**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ  
НОМЕР МАШИНЫ

ГОД ВЫПУСКА


TET



**CNTA 3150/25A**

# 1. Основные технические данные

## 1.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ



НАЗВАНИЕ		ед. измер.	2000/10	2000/16	3150/10	3150/16	3150/25
УДОВ 513712					419119		499119
Размеры ножниц	длина	мм	2900	2900	4220	4240	4260
	ширина	мм	2150	2500	2520	2520	2780
	высота	мм	2265	2600	2225	2570	3180
Рабочая высота стола		мм	900	850	900	850	900
Вес		кг	8320	12500	11500	16300	24000
Номинальное давление гидравл. генератора		МПа	25	25	25	25	25
Мощность главного эл. двигателя		кВт	22/18,5/	30	22/18,5/	30	45
Мощность эл. двигателя упора 1		кВт	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
Мощность эл. двигателя упора 2		кВт	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Мощность вспомогательного эл. двигателя		кВт	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
№ Емкость аккумулятора		л	10	20	10	20	20

## 1.2 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ



НАЗВАНИЕ	ед. измер.	2000/10	2000/16	3150/10	3150/16	3150/25
Максимальная толщина ре- занного лист. метал. $\sigma = 450 \text{ МПа}$	мм	10	16	10	16	25
Минимальная толщина ре- занного лист. металла	мм	1,0	1,6	1,0	1,6	2,5
Максимальная длина ре- занного лист. металла	мм	2000	2000	3150	3150	3150
Футеровка в стойке	мм	350	350	350	350	300
Угол среза	/°	0,5-2,5	0,5-3	0,5-2,5	0,5-3	1-3,5
Регулировка заднего упора	мм	10-1000	10-1000	10-1000	10-1000	10-1000
Число подёмов при макс. длине и угле среза 2°	мин <sup>-1</sup>	15	14	17	8	8-17
Максимальная скорость регулировки упора	м/мин	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Минимальная скорост регулировки упора	м/мин	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
Максимальный радиус затупления ножей	мм	0,5	0,8	0,5	0,8	1
Объем масляного бака	л	265	265	250	250	1000