

ОРЕНБУРГСКИЙ ЗАВОД ГИДРАВЛИЧЕСКИХ
ПРЕССОВ "МЕТАЛЛИСТ"

РУКОВОДСТВО К ПРЕССУ

*Изделие: пресс гидравлический для
прессования изделий из пластмасс
усилием 25 т.с.*

МОДЕЛЬ Д2424

Паспорт			
Пресс гидравлический для прессования изделий из пластмасс усилием 25 тс		12424	
		Листов 5	Лист 2
<u>ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</u>			
№ пп	Наименование параметров	Размерность	Величина
	Номинальное усилие прессы	тс	25
2	Усилие обратного хода	тс	6,7
3	Номинальное усилие выталкивателя вверх	тс	5,2
4	Усилие выталкивателя вниз	тс	2,65
5	Наибольший ход ползуна	мм	250
6	Наибольший ход выталкивателя	мм	125
7	Скорость холостого хода ползуна вниз	мм/сек	210
8	Скорость рабочего хода ползуна	мм/сек	5,0
9	Скорость возвратного хода ползуна	мм/сек	240
10	Скорость выталкивателя вверх	мм/сек	35
11	Скорость выталкивателя вниз	мм/сек	60
12	Максимальная выдержка под давлением	мин	10
13	Рабочее давление жидкости	кг/см ²	265
14	Расстояние между стойками в свету	мм	430
15	Размер стола L-B	мм	400
16	Высота стола над уровнем пола	мм	680
17	Открытая высота	мм	500
18	Насос двойной поршневой производительности типа Р4228	л/мин кг/см ²	5 320
	пестеренн. производительность	л/мин	63
	давление	кг/см ²	16
19	Электродвигатель переменного тока, фланц. тип А02-41-4	квт об/мин	4,0 1450
20	Габариты прессы в плане	мм	1085
	спереди-назад	мм	1550
	слева-направо	мм	1890
21	Высота прессы над уровнем пола	мм	1890
22	Вес прессы с гидроприводом и электрооборудованием	кг	1012

Схема зачехливания

