

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержанием данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, д.2

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41
+7 (965) 300-96-62
+7 (965) 300-97-16

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru 24 часа

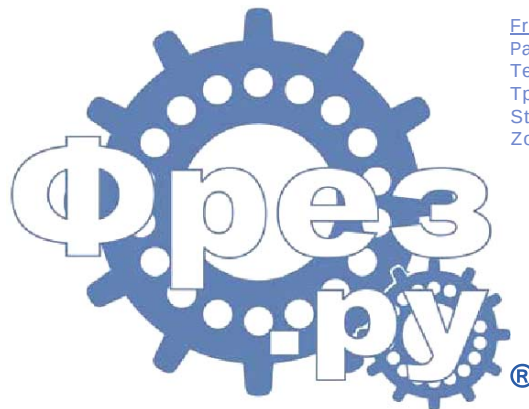
pasport@frez.ru 24 часа

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042 ICQ
Логин: Frez.ru SKYPE
Отправить заявку Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru Основной сайт
www.PasportZ.ru Портал



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ

(495) 646-50-26 **+7 (906) 063-41-23**
(499) 729-96-41 **+7 (903) 125-65-83**

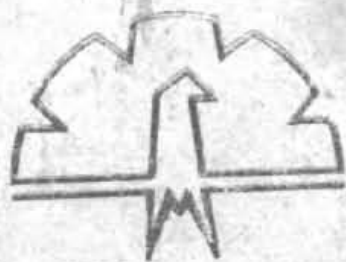
Сайт: www.FREZ.RU **e-mail: frez@frez.ru**
Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 10 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 100 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ, ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.



**ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
Д2430Б.**

**ПАСПОРТ
Д2430Б.00.000ПС.**

Заводской № 4048

1973 г.

Вниманию потребителя!

Перед установкой пресса и вводом его в эксплуатацию необходимо внимательно изучить данный паспорт. Это поможет вам разобраться в особенностях конструкции, а правильное выполнение рекомендаций по эксплуатации и регулированию узлов позволит увеличить срок службы пресса и гарантирует вам точность работы и долговечность пресса.

В целях повышения работоспособности и долговечности узлы и детали пресса, а также электро- и гидросхема нами постоянно совершенствуются. Поэтому паспорт может не отражать незначительных изменений в прессе, внесенных заводом-изготовителем после выпуска паспорта.

Для правильной и объективной оценки службы прессов убедительно просим вас все сведения о производимых ремонтах и осмотрах сообщать заводу-изготовителю.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

1. Назначение и область применения	7
2. Технические характеристики	7
2. 1. Усилия пресса	7
2. 2. Основные размеры	7
2. 3. Скорости перемещения	7
2. 4. Время выдержки	7
2. 5. Цикл работы	7
3. Состав изделия и комплект поставки	8
4. Устройство и принцип работы	9
4. 1. Станина пресса	9
4. 2. Ползун	9
4. 3. Главный цилиндр	9
4. 4. Выталкиватель	9
4. 5. Клапан предохранительно-разгрузочный	10
4. 6. Трубопроводы	10
4. 7. Электрооборудование	10
5. Указание мер безопасности	12
6. Общие указания	12
7. Порядок установки пресса	12
8. Порядок работы	13
8. 1. Подготовка к пуску	13
8. 2. Настройка электросхемы	14
8. 3. Работа схемы в наладочном режиме с механическим выталкивателем	14
8. 4. Работа схемы в наладочном режиме без механического выталкивателя (с гидравлическим выталкивателем)	16
8. 5. Работа схемы на полуавтоматическом прямом прессова- нии без механического выталкивателя (с гидравлическим выталкивателем)	16
8. 6. Работа схемы на полуавтоматическом прямом прессова- нии с механическим выталкивателем	19
8. 7. Работа схемы на полуавтоматическом прямом прессова- нии без механического и гидравлического выталки- вателей	19

8. 8. Работа схемы на полуавтоматическом литьевом режиме без механического выталкивателя	19
8. 9. Работа схемы на полуавтоматическом литьевом режиме с механическим выталкивателем	20
8. 10. Схема обогрева и регулирования температуры прессформ	21
8. 11. Блокировки	22
9. Регулирование и наладка пресса	22
10. Техническое обслуживание	24
11. Характерные неисправности и методы их устранения	25
12. Испытание пресса на соответствие нормам точности	28
13. Свидетельство о приемке	30
14. Гарантийные обязательства	30
15. Свидетельство о консервации	31
16. Свидетельство об упаковке	31
Перечень отступлений	32
Приложение 1	33
Приложение 2	47
Лист регистрации изменений	56

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс гидравлический модели Д2430Б предназначен для изготовления деталей из различных видов термореактивных пластических масс методами прямого и литьевого прессования. Пресс может быть использован также для мелких вытяжных и штамповочных работ.

Благодаря своей универсальности и наличию индивидуального привода пресс может быть использован как на крупных специализированных предприятиях по переработке пластмасс, так и для индивидуального производства пластмассовых изделий на заводах машиностроения, а также в радио- и электропромышленности. Пресс оснащен гидроагрегатом модели Г4617, заводской № 14365

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2. 1. Усилия пресса

Номинальное усилие пресса, <i>тс</i>	100
Номинальное усилие обратного хода, <i>тс</i>	10
Номинальное усилие выталкивателя вверх, <i>тс</i>	25

2. 2. Основные размеры

Ход ползуна, <i>мм</i>	400
Наибольшее расстояние между столом и ползуном, <i>мм</i>	710
Наименьшее расстояние между столом и ползуном, <i>мм</i>	310
Расстояние между стойками в свету, <i>мм</i>	670
Размеры стола, <i>мм</i>	630x630
Высота стола над уровнем пола, <i>мм</i>	900
Ход выталкивателя, <i>мм</i>	200
Габаритные размеры в плане, <i>мм</i> :	
слева-направо	1740
спереди-назад	1185
высота	2780
Общий вес, <i>кг</i>	2750

2. 3. Скорости перемещения

Скорость ползуна (не менее) <i>мм/сек</i> :	
при холостом и возвратном ходах	120
при рабочем ходе	4,2
Скорость выталкивателя, <i>мм/сек</i> :	
при ходе вверх	17
при ходе вниз	45

2. 4. Время выдержки

Максимальная выдержка под давлением, <i>мин.</i>	15
--	----

2. 5. Цикл работы

Цикл работы пресса	полуавтоматический
------------------------------	--------------------