

### 3.2. Основные данные

3.2.1. Основные технические данные и характеристика пресса приведены в табл. 6.

Таблица 6

Наименование основных параметров и размерность	Нормы
1. Номинальное усилие пресса, кН (тс)	6300 (630)
2. Ход ползуна, мм	800 ± 10
3. Наибольшее расстояние между столом и ползуном, мм	1600
4. Размеры стола, мм	
- длина	1400 ± 15
- ширина	1250 ± 5
5. Номинальное усилие нижнего выталкивателя, кН	1000
6. Ход нижнего выталкивателя, мм	450 ± 5
7. Скорость холостого хода ползуна, мм/с не менее	
- вниз	100
- вверх	40
8. Скорость рабочего хода ползуна, мм/с	2,5
9. Скорость рабочего хода нижнего выталкивателя наибольшая, мм/с не менее	15
10. Номинальное давление рабочей жидкости, МПа	32
11. Время выдержки под давлением, мин.	
наибольшее	45
наименьшее	2
12. Номинальное усилие возвратных цилиндров, кН	800
13. Максимальное количество подпрессовок, шт.	3
14. Габариты пресса, мм :	
- слева - направо	4180 ± 50
- спереди-назад	2330 ± 25
- высота над уровнем пола	5570 ± 65
15. Масса пресса, кг	31500 ± 800

200000-10/17-88

И.В.Н.подл. Подп. и дата

И.В.Н.подл.	Подп.	Дата

ДА2238А.Ю.001РЭ



# СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
<b>1. <u>Техническое описание</u></b>	
1.1. Назначение и область применения	3
1.2. Состав пресса	3
1.3. Устройство, работа пресса и его составных частей	6
1.4. Электрооборудование	39
1.5. Гидрооборудование	60
1.6. Система смазки	67
<b>2. <u>Инструкция по эксплуатации</u></b>	
2.1. Указание мер безопасности	70
2.2. Порядок установки	70
<b>3. <u>Паспорт</u></b>	
3.1. Общие сведения	82
3.2. Основные технические данные и характеристики	83
3.3. Сведения о ремонте	86
3.4. Комплект поставки	91
3.5. Свидетельство о выходном контроле электрооборудования	91-а
3.6. Свидетельство о приемке	91-в
3.7. Свидетельство о консервации	96
3.8. Свидетельство об упаковке	97
3.9. Гарантии	98

ДА2288А.00.001 РЭ

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Гоманова	Ладина			2	101
Провер.	Сойман					
Состав.	Гордына					
Начальн.	Зинисов					
Зам.	Прик					

Копировал

Формат



# 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цель настоящего руководства по эксплуатации - ознакомить обслуживающий персонал с конструкцией, принципом работы, наладкой и эксплуатацией пресса ДА2238А.

Перед распаковкой, монтажом, наладкой и первоначальным пуском персоналу, связанному с прессом, необходимо тщательно изучить настоящее руководство.

В связи с постоянным усовершенствованием пресса, в настоящем руководстве могут быть не отражены незначительные конструктивные изменения.

## 1.1. Назначение и область применения.

Пресс гидравлический для прессования изделий из пластмасс, усилием 6300 кН с индивидуальным гидроприводом, предназначен для прессования изделий из пластмасс.

Пресс может быть использован и для работы по металлу для таких операций как неглубокая вытяжка, гибка, рихтовка. При работе по металлу эксцентричных нагрузок не допускается.

## 1.2. Состав пресса.

1.2.1. Перечень составных частей пресса приведен в табл. 1.

Таблица 1.

Наименование	Кол.	Обозначение	Примеч.
1. Станина	1	ДА2238А.11.001	
2. Гидроагрегат	1	ДА2238А.20.001	
3. Цилиндр главный	1	ДА2238А.31.001	
4. Цилиндр подъема	2	ДА2238А.32.001	
5. Цилиндр выталкивателя	1	ДА2238А.33.001	
6. Пульт управления	1	ДА2238А.41.001	
7. Механизм управления	1	ДА2238А.45.001	
8. Ограждение	1	ДА2238А.71.001	
9. Площадка обслуживания	1	ДА2238А.72.001	
10. Трубопровод	1	ДА2238А.73.001	
11. Электрооборудование	1	ДА2238А.90.001	

ДА2238А.00.001 Рэ

Лист

3



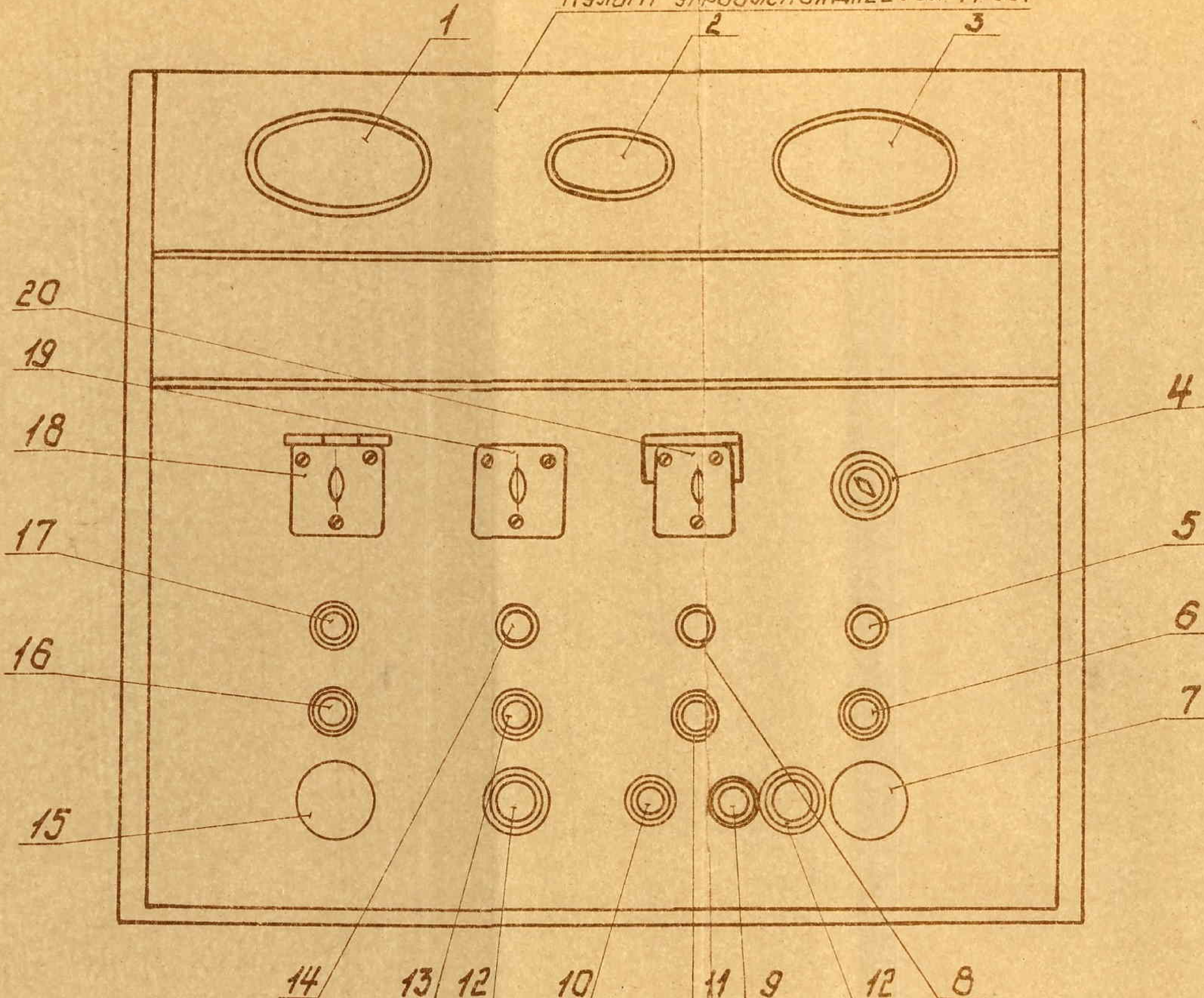


Рис. 2. Органы управления

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Число

ДА2238.А.00.001РЗ