

15/4

Завод технологического оборудования

**ПРЕСС
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ДГ2428 А**

руководство по эксплуатации

ТАМБОВ

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ!

Прежде чем приступить к каким-либо работам на прессе, изучите настоящее руководство по эксплуатации пресса, а также руководства по эксплуатации электрооборудования и гидроагрегата. Соблюдение указаний, изложенных в руководствах, обеспечит долговременную и безотказную работу прессов.

Ресурс гидропневмоаккумулятора 280 тыс. циклов. При наработке ресурса он должен быть немедленно отключен и подлежит замене. Эксплуатация гидропневмоаккумулятора должна вестись строго в соответствии с разделом "Техника безопасности" настоящего руководства.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в оборудовании, внесенных изготовителем после подписания в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Гидравлический пресс-полуавтомат модели ДГ-2428А усилием 630 кН предназначен для формования изделий из реактопластов методом прямого и трансферного прессования.

Наличие гидропневмоаккумулятора обеспечивает высокие начальные скорости рабочих ходов ползуна или выталкивателя (при трансферном прессовании) регулируемые в широком диапазоне. Это позволяет вести ускоренное прямое прессование с предварительным подогревом прессматериала до температуры 393-403К или получать тонкие армированные изделия трансферным способом. Кроме того прессы могут быть эффективно использованы для производства тонкостенных изделий методом прямого прессования в прессформах, нагретых до температуры 473-493К.

1.2. Аппаратура прессы предусматривает работу в полуавтоматическом и наладочном режимах при прямом или трансферном прессовании с автоматическим поддержанием заданной температуры матрицы и пуансона:

- с выталкивателем и без него;
- с отключением двигателя на время выдержки под давлением и без отключения двигателя;
- с подпрессовками и без подпрессовок;
- с аккумулятором и без аккумулятора.

1.3. Гидравлический пресс предназначен для использования в районах с умеренным и холодным климатом. Климатическое исполнение - УХЛ, категория размещения 4.2 по ГОСТ 15150-69 (кроме тропического исполнения).

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Внешний вид и габаритные размеры прессы показаны на рис.1, 12.

2.2. Основные технические данные прессы приведены в табл.1.

Таблица 1

Наименование параметров	Величина
1. Номинальное усилие прессы, кН	630 ± 5%
2. Ход ползуна, мм	450 +10
3. Наибольшее расстояние между столом и ползуном, мм	800 +10
4. Размеры стола, мм:	
слева-направо	630-1,75
спереди-назад	560-1,75

Вид А поз. 14 не показан

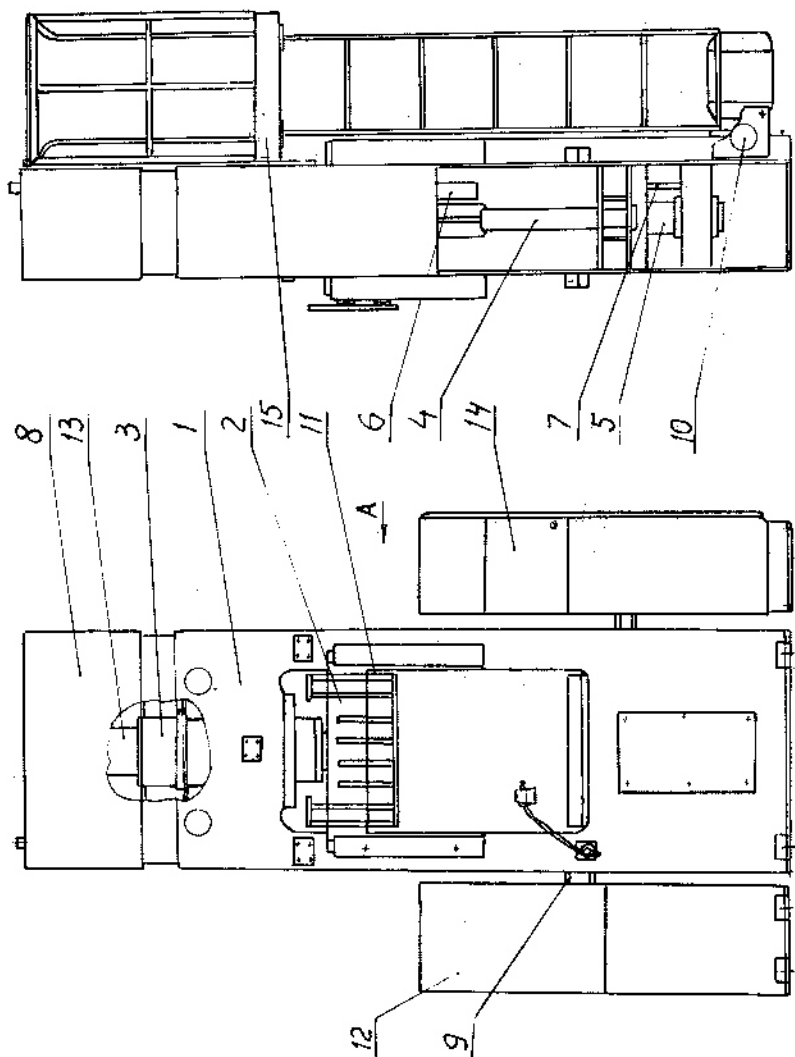


Рис. 1. Расположение составных частей прессы