



Токарный обрабатывающий центр DL20M

Руководство по эксплуатации

Механика

1. Предисловие

Благодарим Вас за правильный выбор и приобретение станка нашей компании. На этом этапе начинается наше сотрудничество с вами. Мы приложим все усилия по предоставлению вам качественного обслуживания оборудования.

1.1. Область применения станка

Данное Руководство по эксплуатации предназначено для установки электрических узлов и для частичного техобслуживания данного станка. Внимательно ознакомьтесь с данным Руководством по эксплуатации и следуйте приведенным в нем рекомендациям. Что касается описания механической части и программирования, обратитесь к "FANUC OPERATOR'S MANUAL" (Руководство оператора по эксплуатации FANUC), "FANUC MAINTENANCE MANUAL" (Руководство по техобслуживанию FANUC) и "OPERATING MANUAL FOR ELECTRICAL SYSTEM" (Руководство по эксплуатации, раздел Электрика), которые вложены в контейнер со вспомогательными приспособлениями.

1.2. Читателям

Данное Руководство предназначено для чтения и использования инженерами, электриками, а также персоналом, имеющим специальный допуск.

1.3. Права

Данное Руководство по эксплуатации предназначено только для покупателей оборудования нашей компании. В целях безопасности пользователи должны хранить его в надежном месте. Запрещается перепечатывать или копировать Руководство без письменного согласия поставщика. Запрещается копировать или переиздавать для других пользователей. В противном случае при нарушении данного соглашения вопрос будет разрешаться в судебном порядке, пользователь понесет ответственность за нарушение обязательств и будет обязан компенсировать данное нарушение. В данном Руководстве могут быть в одностороннем порядке изменены и усовершенствованы электросхемы и прочая информация.

1.4. Область применения

Данное Руководство предназначено для использования конечными потребителями.

1. Правила техники безопасности

1.1. Безопасность оператора во время работы на станке

Станки серии DL-20M являются высокоскоростными мощными станками, работа на которых сопряжена с риском при ненадлежащем или неправильном их использовании. Внимательно ознакомьтесь с разделом Руководства, посвященном угрозе здоровью и безопасности оператора и соблюдайте положения данного раздела, перед тем, как приступить к работе на станке и во время работы на станке. Предполагается, что оператор приобрел соответствующую квалификацию, необходимую для работы на станке, обладает соответствующими знаниями и навыками и прошел специальный курс обучения. В процессе прохождения курса обучения оператор должен находиться под контролем квалифицированного и имеющего соответствующие навыки специалиста.

В данном разделе обращается внимание на важность выполнения разнообразных предписанных технических норм, которые могут прилагаться к Руководству, таких как, например, «Предписание по защите зрения». В Руководстве будет делаться постоянный акцент на правильную организацию и управление производственными процессами, здравый смысл работающего и выполнение требований, предъявляемых к производственному помещению, в котором установлен станок.

В настоящем Руководстве предусмотрены разделы, посвященные техническому обслуживанию станка и требованиям, предъявляемым к персоналу, выполняющему техническое обслуживание и ремонт станков.

Станки с бесступенчатым регулированием скорости частоты вращения.

Обратите внимание на то, что станки данной серии изначально проектировались как станки, отличающиеся быстротой и легкостью смены скорости. Необходимо постоянно обращать внимание на безопасность режима обработки заготовок, для чего необходимо контролировать скорость обработки заготовок и не допускать ее превышения.

Все станки

Ввиду существования возможности соприкосновения частей станка с оператором и травмирования персонала, занятого в процессе обработки, особенно при обработке заготовок малого диаметра, необходимо учитывать, что прутковая заготовка не должна выступать за пределы противошпинделья и, если предполагается подобная обработка, необходимо использовать соответствующую защиту и опору.

1.2. Правила техники безопасности при работе на станке

1. Поддерживайте чистоту станка и порядок в рабочей зоне вокруг него.
2. Запрещается эксплуатация станка при открытых ограждениях и кожухах; во время работы на станке все защитные дверцы станка должны быть закрыты.
3. Запрещается помещать посторонние предметы и инструменты на вращающиеся части и узлы станка.
4. Запрещается касаться руками подвижных частей и узлов станка.
5. Убедитесь в том, что вы знаете, как остановить станок перед тем, как приступить к его эксплуатации.
6. Запрещается работать на станке, на пределе его технических возможностей.