

Предприятие л/я А-7031



Прессы гидравлические для пластмасс  
усилением 250-4600 кН  
ДБ2424, ДБ2424А, ДБ2426, ДБ2426А, ДВ2428,  
ДВ2428А, ДБ2430, ДБ2430А, ДБ2432, ДБ2432А

№ 1481-390-568

Руководство по эксплуатации

ДБ2432.00.001РЭ

ВНДЛ  
170Д4В  
70В

1982.





# I Техническое описание.

## 1.1. Назначение и область применения прессов.

Гидравлические прессы-полуавтоматы моделей ДБ2426, ДБ2428, ДБ2430, ДБ2432 предназначены для формования изделий из реактопластов методом прямого и трансферного прессования. Высокие скорости холостого и рабочего ходов ползуна позволяют вести переработку с предварительным подогревом пресс-материала до 373-383К.

Прессы-полуавтоматы ускоренного прессования (в дальнейшем эти прессы названы сокращенно "ускоренного прессования") моделей ДБ2424А, ДБ2426А, ДБ2428А и ДБ2432А отличаются от вышеозначенных прессов наличием гидробака аккумулятора, который обеспечивает высокие начальные скорости рабочих ходов ползуна или выталкивателя (при трансферном прессовании) регулируемые в широком диапазоне. Это позволяет вести ускоренное прямое прессование с высокотемпературным (до 393-403К) предварительным подогревом пресс-материала или получать тонкие армированные изделия трансферным способом. Кроме того, прессы могут быть эффективно использованы для производства тонкостенных изделий методом прямого прессования в прессформах, нагретых до 473-493К.

Аппаратура прессов предусматривает работу в полуавтоматическом и наладочном режимах.

4  
Изм. и доп. Подп. и дата  
Изм. и доп. Подп. и дата  
Изм. и доп. Подп. и дата

Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

ДБ2432.00.001РЭ

Лист  
4