



Вальце-токарный станок  
модель ДХВ 560

паспорт  
лист 12

**Характеристика и главн. данные станка:**

Выполненé станка : стандартное согл. каталогу

Расстояние между центрами 4500 мм  
длина станины 5750 мм

максимальн. рабочий диаметр над станиной 560 мм

рабочая длина 4100 мм

Максимальн. расстояние между планшайбой и патроном в задн. бабке 4500 мм

2 суппорта: поверхность (опорная) : 200 x 300 мм  
1 резец сечением в 45 x 45 мм

Продольное движение суппортов: от эл.-двигателя и храповым приспособлением, нормальн. ход и быстрый ход.

Поперечн. подача суппортов: механически (без быстр. хода).  
Скорость движения быстрым ходом (продольно) 1250 мм/мин.

Диаметр планшайбы, т.е. зажимн. Ø: 140 - 440 мм

Центр: вращающийся

Перемещение задн. бабки: от руки

Движение пиноли: от руки

Льнеты: 2 шт. Максимальн. диаметр шеек вала 320 мм

Допустимый вес вала: 8000 кг

Рабоч. шпиндель: 12 ступеней оборотов от 4,5 до 58 об/мин.  
(по 1,25)

Подача: продольно : 12 ступеней от 0,31 до 6,54 мм на 1 поворот  
поперечно: 20 ступеней от 0,074 до 2,65 мм на 1 поворот

Сечение стружки при стали ст 60: 1 суппорт 120 мм<sup>2</sup>  
при 7 м/мин.  
2 суппорта 60 мм<sup>2</sup>  
при 7 м/мин. каждый

Эл.-двигатели:

главн. привод: 22 кВт 380 вольт трехфазн. тока 1000 об/мин.

маслян. эл.-двигатель  
0,63 кВт 220/380 1500 об/мин.

эл.-двигатель для быстрого хода:  
1,6 кВт 220/380 вольт 1500 об/мин.

Потребность в энергии всего 27 кВт

Bearb.

Tag:

VEB Maschinenfabrik John Schehr  
Meuselwitz, Bez. Leipzig

Ordnungs-Nummer