

4.16

ПРЕСС ПРИВОДИМЫЙ ДВУХСТОБЧНЫМ

Е Р-У - 100

Технические характеристики -  
- руководство

В настоящей оригинальной документации станка находятся технические характеристики, данные и правильное введение в работу по обслуживанию и уходу.

Документация дополнена тщательным описанием станка, перечнем спец.деталей, спецификацией электрооборудования, перечнем запасных частей и возможность их заказа, перечнем необходимых инструментов и приборов, схемой соединения электрооборудования, схемой распределения воздуха, схемой смазки и прочее.

Данная документация предназначена техническим директорам, технологам, инструкторам, службам по уходу и ремонту станков. Руководство и обслуживание станка имеет место в данной документации.

Обращаемся с просьбой всей документации уделить особое внимание.

Тщательное ознакомление с настоящей документацией необходимо для всего вышеприведенного персонала и служб.

Данный справочник - руководство, правильная эксплуатация, обеспечивает надежную работу станка.

ЗАВОД ГО ПРОИЗВОДСТВУ СТАНКОВ И  
ЛИТВО СТАЛИ

"ЕЛЛИНГРАД", г. Вана Лука, Ггославия

ЕПУ-100

Перечень страниц	Но. страница	Листов
- Заглавие	4-TU-01.003	1
- Предисловие	4-TU-02.001	1
- Перечень страниц	4-TU-04.003	2
- Перечень чертежей к руководст.	4-TU-05.003	1
- Перечень прилагаемых рис.	4-TU-06.003	1
- Данные об изменениях на станке	4-TU-07.001	3
- Ориентировочные данные станка	4-TU-08.003	1
- Спецификация необходимых инструментов и приборов	4-TU-09.003	1
- Технические данные станка	4-TU-11.003	1
- Размеры рабочих поверхностей	4-TU-12.003	1
- Рабочие возможности и мощность	4-TU-13.003	2
- Техническое описание и принцип работы станка	4-TU-14.003	1
- Установка станка на фундамент	4-TU-15.001	1
- Описание основных деталей, обслуживание и уход	4-TU-16.001	1
- Станина	4-TU-17.006	1
- Толзаун и изменение эксцентриа	4-TU-17.007	3
- Замена предохранительной прокладки	4-TU-17.008	1
- Муфта с тормозом	4-TU-18.003	2
- Вспомогательный маховик	4-TU-18.004	1
- Кривошипный вал	4-TU-19.001	1
- Привод	4-TU-19.005	1
- Привод установки	4-TU-19.006	1
- Привод управления	4-TU-19.007	2
- Распределение воздуха	4-TU-20.001	1
- Воздушный фильтр	4-TU-20.002	1
- Регулятор давления	4-TU-20.003	1
- Электропневматическое реле	4-TU-20.004	1
- Маслораспределитель	4-TU-20.005	1
- Электропневматический клапан	4-TU-20.006	1
- Вращающийся распределитель	4-TU-20.007	1
- Смазка	4-TU-21.001	1

Перечень страниц	Но. страницы	Листа
- Пуск и управление станком	4-TU-22.006	3
- Электрооборудование станка	4-TU-22.007	2
- Спецификация электрооборудования станка	4-TU-22.008	1
- Назначение элементов обозначенных, в схеме управления и сигнализации.	4-TU-22.009	2
- Педаль ножного включения	4-TU-22.005	1
- Примеры работы на станке	4-TU-23.003	4
- Испытательная работа станка	4-TU-24.002	1
- Безопасность работы, защита от тока	4-TU-25.003	1
- Безопасность работы, проверка и уход	4-TU-26.001	1
- Транспортировка, монтаж у покупателя и гарантии	4-TU-27.001	1
- Спецификация дополнительных устройств	4-TU-27.002	1
- Спецификация подшипников, уплотнителей, ремней и пр.	4-TU-28.002	2
- Способ заказа запасных частей	4-TU-29.001	1
- перечень запасных частей	4-TU-30.002	3
- "Отпуск" крепления зажимного кривошипного механизма	4-TU-31.001	1

Перечень рисунков к руководству	Но. рис.	Листа
- Подъем станка	4-CU-11.001	1
- Размерь рабочих поверхностей	4-CU-12.002	3
- График нагрузки станка	4-CU-13.003	1
- Кинематическая схема	4-CU-14.001	1
- Примеры штамповой работы на станке	4-CU-15.001	1
- Расположение станка	4-CU-16.003	1
- Станина	4-CU-17.004	1
- Толзун	4-CU-17.006	1
- Предохранительная прокладка	4-CU-17.007	1
- Муфта с тормозом	4-CU-18.003	1
- Вспомогательный маховик	4-CU-18.004	1
- Кривошипный вал	4-CU-19.001	1
- Привод	4-CU-19.002	1
- Привод устройств	4-CU-19.006	1
- Привод управления	4-CU-19.007	2
- Распределение воздуха	4-CU-20.001	1
- Воздушный фильтр	4-CU-20.002	1
- Регулятор давления	4-CU-20.003	1
- Электропневматическое реле	4-CU-20.004	1
- Маслораспределитель	4-CU-20.005	1
- Электропневматический клапан	4-CU-20.006	1
- Распределитель вращающийся	4-CU-20.007	1
- Смазка	4-CU-21.001	1
- Смазочные места и способ смазки	3-CU-21.002	1
- Характеристика смазочного материала	4-CU-21.003	1
- Расположение электроэлементов в электрошкафу	4-CU-22.003	1
- Расположение электроэлементов станка	4-CU-22.004	1
- "Отпуск" крепления зажимного кривошипного механизма	4-CU-23.001	1