

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА
ЮЖНО-КАЗАХСТАНСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО
АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА
ЧИМКЕНТСКИЙ ЗАВОД
ПРЕССОВ — АВТОМАТОВ
ИМ. КАПИНИНА

ИНСТРУКЦИЯ

по монтажу и эксплуатации
винтовых фрикционных прессов

ФА 124; ФА 127;
(с гидравликой)

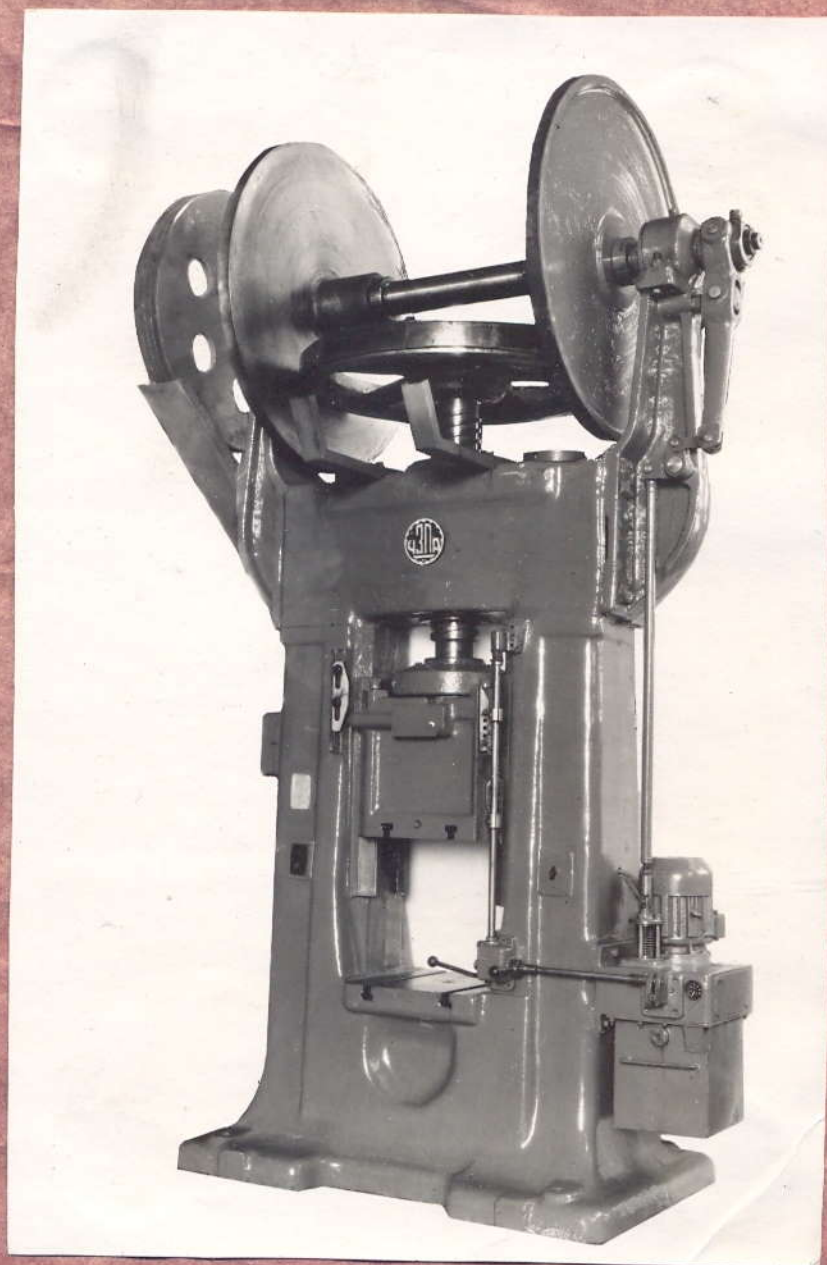
Вед. конструктор
Зл. конструктор
Зл. инженер

г. Чимкент

х) Указанное номинальное усилие прессы является усилием, по которому производится выбор прессы и ее расчет.

xx) Кинетическая энергия движущихся частей прессы определяется расчетом по скорости ползуна замеренной в конце наибольшего хода.

iii Общий вид винтовых фрикционных прессы ФА-124 и ФА-127



ЧЗПА

11.01.1971

ФА-124, ФА-127

541-5

IV Основные особенности винтовых функциональных прессов

Во функциональных прессах деформирование поковки производится за счет энергии, предварительно накопленной рабочими частями пресса при ходе вниз. Подобный характер работы пресса аналогичен работе молота.

Израсходовав накопленную кинематическую энергию к концу штамповки, рабочие части пресса/ползун, винт, маховик/останавливаются. Пресс в этот момент развивает давление, величина которого зависит главным образом от характера поковки. Это давление не должно превышать номинального давления по технической характеристике приведенной на 4^й странице.

Это требование почти всегда удовлетворяется при выполнении на функциональных прессах вытяжных работ, осадки горячего металла т.е. во всех случаях, когда запасенная маховиком кинематическая энергия расходуется на большом пути деформации заготовки.

Совершенно иная картина наблюдается при выполнении рихтовочных, калибровочных и чеканочных работ. В этом случае кинематическая энергия маховика расходуется на весьма малом пути деформации изделия в связи с чем пресс развивает давление значительно больше нормального.

Техническими расчетами устанавливается, что при рихтовке и чеканке тонких листов раз-

ЧЗПА

ИЗДАНИЕ

Гип. ОРА.124; ОРА.127

Констр.

Листов 54 | 1. 7

Ст. спис.

№