



РУКОВОДСТВО ДЛЯ УХОДА

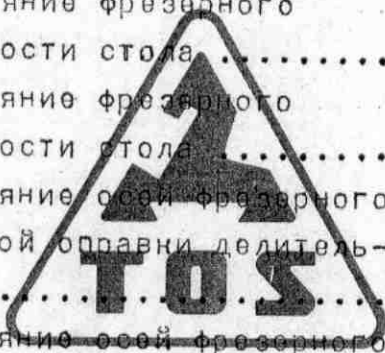
ЗА СТАНКОМ

FO-25

ОБЪЕДИНЕННЫЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЗАВОДЫ, ПРАГА, ЧСР

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СТАНКА.

Модуль	30	25	18
Наибольший \varnothing нарезаемой шестерни мм	2000	2500	3000
Наибольшая ширина нарезаемой шестерни \varnothing больше чем 1500 мм с ровными зубцами		800	
Наибольший \varnothing фрезы	мм	340	
Наибольшая ширина фрезы	мм	500	
Наибольшая ширина нарезаемой шестерни \varnothing меньше чем 1500 мм с ровными зубцами	мм	750	
Наибольшее расстояние фрезерного шпинделя от плоскости стола	мм	1320	
Наименьшее расстояние фрезерного шпинделя от плоскости стола	мм	400	
Наибольшее расстояние осей фрезерного шпинделя и зажимной оправки делительного стола	мм	1630	
Наименьшее расстояние осей фрезерного шпинделя и зажимной оправки делительного стола	мм	80	
\varnothing делительного стола	мм	1500	
\varnothing отверстия в делительном столе	мм	200	
Число пазов для зажима заготовок на столе		8	
\varnothing фрезерных оправок	мм	40-50-60-80	
Число скоростей фрезерного шпинделя (со сменн.шестер.)		8	
Обороты фрезерного шпинделя от-до обор/мин.		12,5 - 63	
Мощность главного мотора 380/220 Вольт 50 пер. 1400 обор/мин. прибл.	кВ	20	
Мощность мотора для ускоренного хода 380/220 Вольт 50 пер. 1400 обор/мин. прибл.	кВ	10	
Мощность мотора для охлаждения 380/220 Вольт 50 пер. 2800 обор/мин.	кВ	0,95	



Handwritten signature or initials in the bottom right corner.

ОБЪЕДИНЕННЫЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ЗАВОДЫ, ПРАГА, ЧСР

Мощность мотора для гидравлики стола 380/220 Вольт 50 пер. 1380 обор/мин. кВт		0,36
Число вертикальных подач фрезерного супорта		36
Вертикальные подачи на 1 оборот сто- ла от - до		0,2-8,00
Число продольных подач делительного стола		36
Продольные подачи на 1 оборот стола от - до		0,050-1,500
Число тангенциальных подач фрезерно- го супорта		36
Тангенциальные подачи на 1 оборот стола от - до		0,10-3,00
Подача при фрезировке спец. устрой- ством для деления по одному зубцу, нормальным супортом и дисковой фре- зой от	мм/мин.	4,15
Подача при фрезировке спец. устрой- ством для деления по одному зубцу, торцевой фрезой от	мм/мин.	6,45
Вес станна с нормальными принадлеж- ностями приibl.	кг	25.000

