

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ДНЕПРОПЕТРОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ ОДНОШПИНДЕЛЬНЫЙ  
С МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ И ШИПОРЕЗНОЙ  
КАРЕТКОЙ МОДЕЛИ ФСШ-11

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ФСШ-11.00.000РЭ

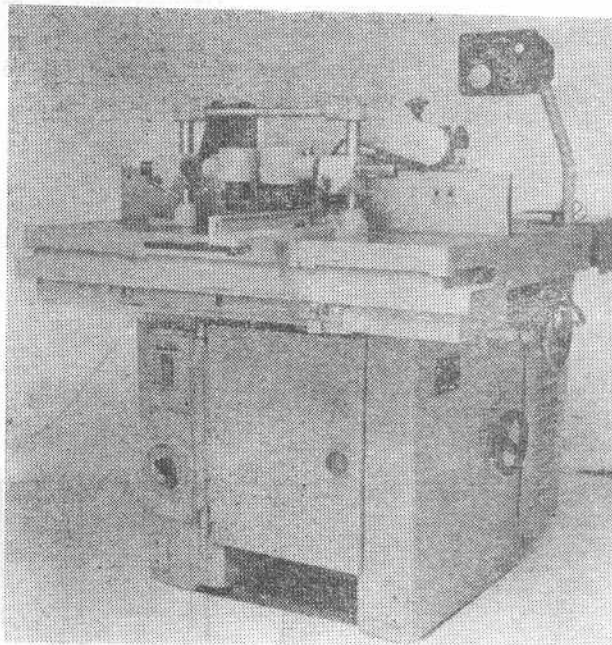
## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

Станок фрезерный одношпиндельный с механической подачей и шипорезной кареткой модели ФСШ-11 предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ по дереву с ручной подачей с помощью шаблона по направляющим линейкам, для зарезки простых шипов и других фрезерных работ с механической подачей шипорезной каретки.

Область применения: деревообрабатывающие производства с разнообразным ассортиментом выпускаемой продукции.

Дата выпуска «      » 19      г.

Завод-изготовитель — Днепропетровский станко-строительный завод.



Модель ФСШ-11

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

### 2.1. Основные параметры и размеры

Таблица 1

Наименование параметров и размеров	Данные
1. Основные параметры и размеры	ГОСТ 6735-73 (СТ СЭВ 668-77)
2. Наибольшая толщина обрабатываемой заготовки, мм	100, 160*
3. Размеры стола, мм, не менее — длина	1000
— ширина	800
4. Внутренний конус Морзе шпинделя по СТ СЭВ 147-75	4
5. Наибольшая частота вращения шпинделя, об/мин	3000; 6000; 4500; 9000;
6. Наибольшая скорость механической подачи, м/мин, не менее	20
7. Вертикальное относительное перемещение шпинделя, мм, не менее	160
8. Наибольшая ширина заготовки, устанавливаемой на столе шипорезной каретки при глубине шипа 100 мм, мм	230
9. Диаметр шпиндельной насадки, мм	32
10. Наибольший диаметр фрезы, мм	250
11. Наибольший диаметр шипорезного диска, мм	250
12. Ход шипорезной каретки, мм	500
13. Привод подачи	механический
14. Габаритные размеры станка, мм, не более длина × ширина × высота	1420×1510×1360
15. Скорость воздуха в патрубке отсоса, м/сек	18
16. Количество отсасываемого воздуха от станка, м³/час	1350
17. Размеры патрубка, мм	140×150
18. Масса станка, кг, не более	920
19. Коэффициент гидравлического сопротивления приемника стружки	1,5
20. Эффективность удаления отходов, %	не ниже 98

\*) Выпускаются по требованию потребителя.

### 2.2. Техническая характеристика электрооборудования

Таблица 2

Наименование параметров	Данные
1. Род тока питающей сети	переменный трехфазный
2. Частота тока, Гц	50
3. Напряжение, В	220 или 380
4. Напряжение цепей управления, В	100
5. Напряжение цепей местного освещения, В	24
6. Количество электродвигателей на станке	1
7. Тип электродвигателя привода	4A100L4/2Y3 исп. M102
8. Мощность электродвигателя привода, кВт	3,2/4,2
9. Степень защиты ниши электроаппаратуры, установленной вне ниши, а также вводной коробки электродвигателя по ГОСТ 14254-80	IP54