



Работаем с 1990 г.

---

**СТАНОК  
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ФРЕЗЕРНЫЙ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ  
ШПИНДЕЛЕМ И ШИПОРЕЗНОЙ  
КАРЕТКОЙ ФСШ-1Т**

ФСШ-1Т.00.000.РЭ

**Паспорт и руководство  
по эксплуатации**

**Кемерово 2004г.**

# 1. Назначение и область применения

1.1. Станок деревообрабатывающий фрезерный с вертикальным шпинделем и шипорезной кареткой модели ФСШ-1Т (далее станок) предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ по дереву, нарезки простых шипов с помощью шипорезной каретки, а также для обработки иных материалов, имеющих сходные с деревом физические свойства.

1.2. Оригинальные конструктивные решения прижимных, регулировочных узлов и подвижного стола делают станок простым и удобным в эксплуатации. Компактность, высокая производительность и современный дизайн делают возможным его применение как в условиях больших производственных цехов, так и в индивидуальном производстве.

1.3. Станок изготавливается в исполнении УХЛ для категории размещения 4 по ГОСТ 15150. Эксплуатация станка допускается в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от +10°C до +40°C и относительной влажности не более 75%.

## 2. Основные технические характеристики

2.1. Станок соответствует требованиям ТУ 3831-002-26638467-97.

2.2. Основные параметры и характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1.

№	Показатели	Ед. изм.	Значение
1.	Наибольшая толщина обрабатываемой заготовки	мм	100
2.	Наибольшее вертикальное перемещение шпинделя	мм	70
3.	Частота вращения шпинделя	об/мин	3200/5000
4.	Наибольший диаметр режущего инструмента	мм	200
5.	Минимальная длина обрабатываемой заготовки	мм	500
6.	Диаметр шпинделя	мм	32
7.	Ход шипорезной каретки	мм	600
8.	Направление вращения шпинделя	против часовой стрелки	
9.	Подача материала		ручная
10.	Род тока питающей трехфазной сети		переменный
	• напряжение	В	380
	• частота	Гц	50
11.	Эл.двигатель главного привода :		
	• мощность	шт. кВт	1 4,0
	• число оборотов	об/мин	3000
	• тип		AIP100S2
12.	Габариты станка	мм	950x840x1200
13.	Масса станка	кг	370