

НП Веркzeugmaschinenкомбинат "Фритц Геккерт" Карл-Маркс-Штадт

Паспорт основных средств

Консольно-фрезерный станок F 315 V/VI/2 F 400 V/VI/2

Паспорт основных средств состоит из следующих частей:

Инструкция по обслуживанию

Техническая информация

Определение защитное качество

Каталог запасных и быстроизнашивающихся деталей

Народное предприятие
Веркzeugmaschinenкомбинат
"Фритц Геккерт"
Главный завод
ГДР 9030 Карл-Маркс-Штадт

Номер станка:

F 315/400 - V/VI/2 - Titelblatt -

I. Описание станка - обслуживание

Для обслуживания надлежащим образом необходимо точно ознакомиться с конструкцией и способом работы станка. Поэтому перед пуском в действие следует прочесть следующее описание.

Консольно-фрезерные станки типа **FSS-FW-FU 3I5/400-V/2** и **VI/2** пригодны как для серийного, так и для штучного изготовления. Благодаря прочной конструкции и большому диапазону чисел оборотов на этих станках можно обрабатывать детали из стали, чугуна или лёгкого металла при помощи инструмента из быстрорежущей стали или твёрдого сплава с большой мощностью резания и без вибрации. Обработку можно производить встречным и после включения соответствующего гидравлического устройства (специальное исполнение у типа **VI/2**) - попутным фрезерованием. Гидравлическое устройство для опускания консоли (специальное устройство у типа **VI/2**) даёт возможность опускать обрабатываемые детали по отношению к инструменту при ускоренном отводе.

При выключении привода фрезерного шпинделя шпиндель останавливается после свободного резания посредством электрической пластинчатой тормозы. Многообразие возможных переключений электроуправления и наглядное кнопочное обслуживание обеспечивают эффективное применение станка в современном производстве.

I.I Стойка и основание

(рис. 1: органы обслуживания - сторона обслуживания и станок спереди **FSS 3I5/400-V/2**
FSS 3I5/400-VI/2)

(рис. 2: органы обслуживания - сторона обслуживания и станок спереди **FW 3I5/400-V/2**
FW 3I5/400-VI/2)

(рис. 2.1: органы обслуживания - сторона обслуживания и станок спереди **FU 3I5/400-V/2**
FU 3I5/400-VI/2)

Стойка и основание соединены между собой винтами. В стойке находятся передаточный механизм и приводный двигатель фрезерного шпинделя. На передней стороне на широких направляющих скользит консоль.

Основание служит одновременно баком для охлаждающей жидкости.

Контакт у двери I23 действует так, что станок при открытой двери стойки не может быть включён.

У типа **V/2** слева на стойке расположен выключатель кратковременного пуска I25.

Справа на стойке находится электрораспределительный ящик для подвода соединительных кабелей от электрошкафа. Над ящиком расположена розетка I24 для местного освещения станка (24 вольт).

- 7.1 Перечень цифр, применяемых на рисунках и в тексте
- I01 Рычаг управления главным механизмом передач
 - I02 Перемещение хобота
 - I03 Зажимные винты для хобота
 - I04 Зажимные винты для главной передачи
 - I05 Втулочный кран для охлаждающей жидкости
 - I06 Серьга
 - I07 Зажимный винт для хобота
 - I08 Механизм для поворота шпиндельной головки
 - I08.1 Нажимная кнопка для натяжного устройства инструмента
 - I09 Зажимные винты
 - II0 Маховичок для перемещения пиноли
 - III Дуга шкалы
 - II2 Отверстия для длинного болта (привод стола)
 - II3 Зажимные винты для поворотного детали
 - II4 Корпус
 - II5 Рычаг переключения
 - II6 Крышка
 - II7 Рукоятка переключения для механизма подачи
 - II8 Зажимные винты для поперечного движения
 - II9 - I2I Крышка
 - I23 Контакт двери
 - I24 Штепсельная розетка
 - I25 Переключатель толчкового движения
 - I26 Аварийный выключатель
 - I27 Включатель и выключатель для провода стола "продольно"
 - I28 Зажим пиноли
 - I29 Винт упора
 - I29.1 Установочная гайка
 - I30 Упор на барабане
 - I31 Зажимные винты
 - I32 Механизм ручного поперечного перемещения
 - I33 Механизм ручного вертикального перемещения
 - I34 Механизм ручного продольного перемещения
 - I35 Двигатель подачи
 - I36 Двигатель устройства для попутного фрезерования
 - I37 Кожух
 - I38 Приводной двигатель фрезерного шпинделя
 - I39 Клиновые ремни

I40	Контргайка
I41	Затяжной винт
I42	Винт с шестигранной головкой
I43	Болт
I45	Подшипник
I46	Винт с шестигранной головкой
I47	Ременный шкиф
I48	Трубное соединение
I50	Корпус муфты
I53	Уплотнение вала
I54	Лампочки
I54.1	
I57	Главный переключатель
I58	Кнопка ключей
I59 - I64	Нажимные кнопки для подачи
I65 - I70	Нажимные кнопки для ускоренного хода
I71	Нажимная кнопка для замедленного хода
I72	Нажимная кнопка "стоп"
I73	Винт с цилиндрической головкой
I74	Уплотнительное кольцо
I75	Установочное кольцо
I76	Маточная гайка
I77	Натяжная оправка
I78	Опора серьги
I79	Деревянная прокладка
I80	Предохранительный винт
I81	Шлицевая гайка
I82	Зажимная гайка
I83	Предохранительный винт
I84	Подвод тока
I85	Канавка
I86	Корпус катушка
I87	Зажимный винт
I88	Установочная гайка
I89	Пластина якоря
I90	Левая опора стола

F 315/400 - V / VI / 2 - AMK 18 - VI. 47 b - R

- I91 Шлицевые гайки
- I92 Правая гайка шпинделя
- I93 Продольный шпиндель
- I94 Цилиндрический винт
- I95 Натяжная кнопка
- I96 Резьбовая пробка
- I97 Переливная труба
- I97.I Центрировочная оправка
- I98 Стопорный штифт
- I99 Резьбовое установочное кольцо
- 200 Внутренний корпус
- 201 - 205 Переключатель