

1981.



ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

FYD-32 M

Руководство

по техническому обслуживанию и уходу

ВВЕДЕНИЕ

Каждый рабочий, прежде чем приступить к работе на фрезерном станке типа FYD, должен основательно ознакомиться с настоящим Руководством по техническому обслуживанию и уходу /РТОиУ/ с целью изучения конструкций фрезерного станка, способа действия и регулировки его механизмов, а также должен знать как на нем работать, как его обслуживать и знать правила по безопасности и охране труда.

Кроме того, о настоящим РТОиУ должен ознакомиться начальник цеха, в котором будет работать данный фрезерный станок и начальник ремонтного цеха.

Для того чтобы обеспечить полное использование фрезерного станка, продлить срок его службы и уменьшить до минимума издержки связанные с содержанием станка в полной исправности, необходимо соблюдать правила и технические требования настоящего РТОиУ, то есть содержать станок в надлежащей чистоте, вести систематический уход и немедленно устранять обнаруженные дефекты и мелкие повреждения.

Ремонты следует производить в сроки указанные в соответствующем разделе настоящего РТОиУ.

Принцип обозначения типа вертикально-фрезерного станка следующий: обозначение в целом определяющее точно фрезерный станок состоит из 4 букв и 2 цифр, как напр.: FYD-32-W, где: первые три буквы обозначают вертикально-фрезерный станок семейства D, число 32 обозначает рабочую поверхность стола, последняя буква указывает пределы скоростей вращения шпинделя, итак: буква "W" за числом 32 обозначает в в/у приеме фрезерный станок с пределом скоростей шпинделя в исполнении "W" /смотри данные фрезерного станка/.

Напр. обозначение FYD-32-T обозначает фрезерный станок в нормальном исполнении. Исполнение "W" изготавливается только по особому заказу.

Если в тексте указывается обозначение не полностью, как напр.: FYD-32 - без последней буквы - это означает, что в данном слу-