

2843

СССР

*Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности*

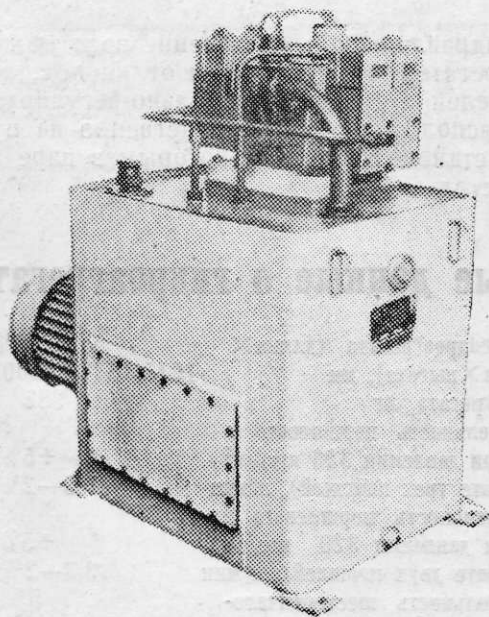
**Саранташский станкостроительный
завод „Коммунар“**

ГИДРОАГРЕГАТ

Модель Г 4228

РУКОВОДСТВО

Саранташ—1970 г.



Гидроагрегат Г4228 (общий вид)

I. Назначение гидроагрегата

Гидроагрегат модели Г4228 предназначен для индивидуального привода пресса для прессования изделий из пластмасс, а также других материалов, технология прессования которых сходна с технологией прессования изделий из пластмасс, где требуется осуществление следующих позиций рабочего цикла:

- 1) Быстрое опускание ползуна пресса вниз при низком давлении (не выше 15 кгс/см^2).
 - 2) Замедленное опускание ползуна вниз.
 - 3) Прессование на малой скорости с нарастанием давления масла до 320 кгс/см^2 .
 - 4) Подъем и опускание ползуна на небольшую величину хода (подпрессовки) для выпуска газов из пресс-формы.
- Возможна работа и без подпрессовок.
- 5) Выдержка пресс-формы под наибольшим давлением (до 320 кгс/см^2) с отключением электродвигателя. Возможна работа и без отключения электродвигателя.
 - 6) Медленный подъем ползуна вверх.
 - 7) Быстрый подъем ползуна вверх.
 - 8) Выталкивание изделия из пресс-формы.
 - 9) Опускание выталкивателя.
 - 10) Стоп.

II. Распаковка и транспортировка гидроагрегата

Гидроагрегат поставляется упакованным в одном деревянном ящике. Распаковку следует начинать со снятия верхнего щита. Затем снять боковые и торцовые щиты, освободить гидроагрегат от креплений, предусмотренных на время транспортировки, снять с салазок и установить на заранее подготовленный фундамент. Во избежание порчи покраски гидроагрегата в

местах захвата необходимо пользоваться мягкими чалками соответствующей грузоподъемности. Транспортировка агрегата внутри цеха должна вестись с необходимой осторожностью во избежание порчи и поломки выступающих частей. Схема транспортировки гидроагрегата изображена на рис. 1.

III. Фундамент и установка гидроагрегата

Гидроагрегат, являясь индивидуальным приводом пресса, устанавливается и присоединяется к нему со-

гласно чертежам, поставляемым с прессом.