

РЯЗАНСКИЙ СОВНАРХОЗ
РЯЗАНСКИЙ 3-Д ТЯЖЕЛОГО КУЗНЕЧНО-
ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГИДРОАГРЕГАТЫ

РУКОВОДСТВО К ГИДРОАГРЕГАТУ

Рязань 1961 г.

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидроагрегаты модели Г491, ПА476 предназначены для индивидуального привода гидравлических прессов для прессования изделий из пластмасс усилием 63,100 и 160 тонн.

Гидроагрегаты могут быть также использованы в качестве привода и для других гидравлических прессов, работающих на минеральном масле, для которых необходимый цикл перемещений может быть осуществлен данными гидроагрегатами.

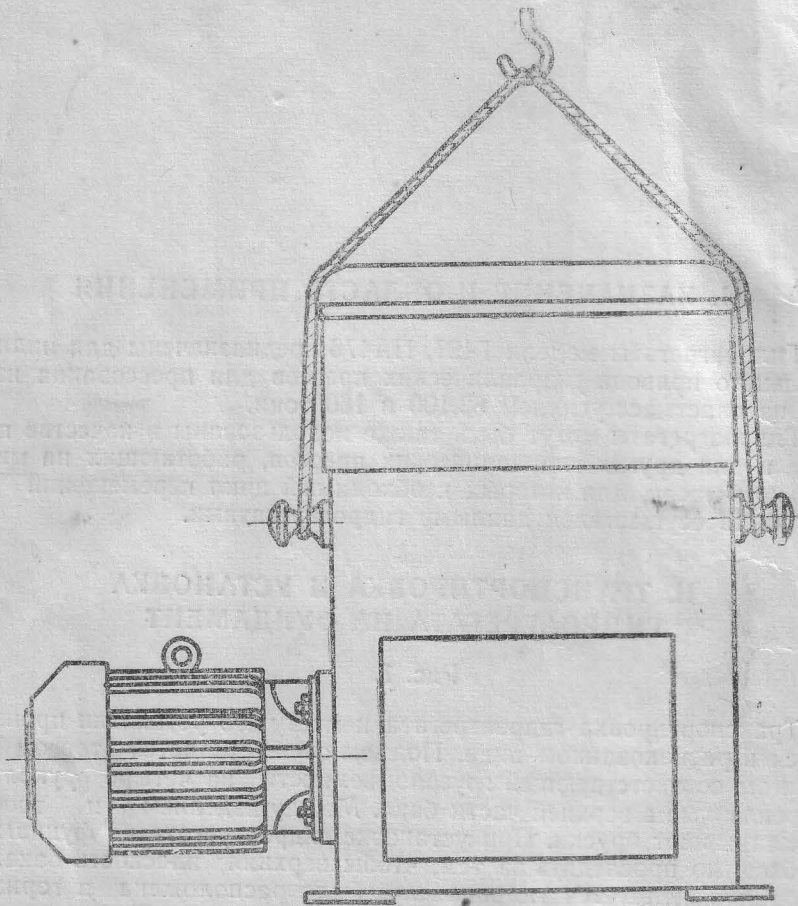
II. ТРАНСПОРТИРОВКА И УСТАНОВКА ГИДРОАГРЕГАТА НА ФУНДАМЕНТ

Рис. 1.

Транспортировка гидроагрегата к месту его установки производится в распакованном виде. Подъем осуществляется тросом или канатом соответствующей грузоподъемности за четыре рукоятки, закрепленные в верхней части бака. Между изделием и тросом прокладывают бруски. При установке гидроагрегата на фундамент необходимо проследить за тем, чтобы верхняя плоскость бака, на которой монтируется гидропанель, была расположена в горизонтальной плоскости без заметных на глаз перекосов. После установки, заливки и отвердевания цементного раствора гидроагрегат должен быть жестко закреплен фундаментными болтами.

III. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ, ПУСКУ И ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Для подсоединения гидроагрегата к прессу применять стальные цельнотянутые трубы по ГОСТ 8734—58 и ГОСТ 8732—58.
2. Все трубы внутри должны быть протравлены. После травления для удаления остатков кислоты, трубы следует промыть в изотковом растворе.



Система транспортировки
пирога

Рис. 1