

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности

СТАНОК ДОЛБЕЖНЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ  
с ходом долбяка 200 мм  
МОДЕЛЬ ГД200

Руководство по эксплуатации  
ГД200.00.00.000РЭ

Часть I

Всего частей 2

0301.12.100  
ГПО Школьник

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения о станке	4
2. Основные технические данные и характеристики	5
3. Комплектность	17
4. Указание мер безопасности	20
5. Состав станка	21
6. Устройство, работа станка и его составных частей.	23
7. Электрооборудование	46
8. Смазочная система	52
9. Порядок установки	58
10. Порядок работы	78
11. Возможные неисправности и методы их устранения	79
12. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	80
13. Сведения по запасным частям	81
14. Сведения о приемке	82
15. Хранение	88
16. Указания по техническому обслуживанию, <sup>эксплуатации,</sup> и ремонту	89
17. Гарантии изготовителя	98

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Настоящее руководство по эксплуатации состоит из следующих составных частей.

- ГД200.00.00.000 РЭ Руководство по эксплуатации  
Часть I
- ГД200.00.00.000 РЭI Руководство по эксплуатации  
Часть 2. Сведения по запасным частям

Чинв. № подл.	Подпись и дата						ГД200.00.00.000 РЭ		
1986	19.11.86	Зам. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Станок долбежный специальный с ходом долбяка 200 мм. Руководство по эксплуатации			
		Разроб. Каретников	Каретн	20.12.85					
		Провер. Обухов	Обухов	20.12.85					
		Принял. Игнатович	Игнатович	23.03.86					
		Инж. Стельмах	Стельмах	20.12.85					
		Утв. Дудровский	Дудровский	01.09		Лит	Лист	Листов	01   2   98
<b>СКБ ОЦ</b> г. Гомель									

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в оборудовании, внесенных изготовителем после подписания и выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

Дивизион	Подп. и дата	Взноситель	Дивизион	Подп. и дата
МЗМ-3	31.05.01			
МЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата

П1200.00.00.000РЭ

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

Долбежный станок модели ГД200 предназначен для наружного и внутреннего долбления плоских и фасонных поверхностей, вырезов и канавок, а также для долбления с поднутрением до  $5^{\circ}$  в условиях индивидуального и мелкосерийного производства.

Область применения - инструментальные, механические цехи и ремонтные службы машиностроительных и металлообрабатывающих предприятий.

Класс точности станка II по ГОСТ3-82.

Вид климатического исполнения УХЛ4 по ГОСТ15150-69.

Дата выпуска 30.11.84

Предприятие-изготовитель:

Гомельское СПО

Заводской № 124

Станок долбежный ГД200

Рис. I

Исполн.	Подп. и дата	Исполн.	Подп. и дата
2400-4	11.05.84		

№ докум	Подп.	Дата

ГД200.00.00.000РЭ