

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Гомельский станкостроительный завод имени С.М.Кирова



СТАНОК МНОГОЦЕЛЕВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНО -
ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНОЙ С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ, ЧПУ,
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА (АСИ) И
АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ЗАГОТОВОК (АСЗ)

Модель ГДВ400ПМ1Ф4

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЧАСТЬ I

ГДВ400.00.00.000 РЭГ

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

I.1. Наименование

Станок специальный многоцелевой вертикальный сверлильно-фрезерно-расточной с крестовым столом, числовым программным управлением (ЧПУ), автоматической сменой инструмента (АСИ) и автоматической сменой заготовок (АСЗ).

I.2. Модель ГДВ 400 ПМ 1Р 4

I.3. Назначение и область применения.

Станок предназначен для выполнения комплексной обработки деталей с одной установки в позиционном и контурном режимах программного управления.

На станке производится сверление, зенкерование, зенкование, развертывание отверстий, нарезание резьб метчиком, растачивание отверстий и канавок, получистовое и чистовое прямолинейное и контурное фрезерование деталей из чугуна, сталей и цветных металлов, используя режущий инструмент из быстрорежущей стали, твердых сплавов, синтетических и сверхтвердых материалов.

Координатные перемещения стола и шпиндельной бабки, скорости этих перемещений, частота вращения шпинделя, смена инструмента и деталей программируются.

Станок используется в различных отраслях промышленности.

I.4. Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69.

Станок исполнения У, категории 4/1 предназначен для работы в закрытых производственных помещениях при температуре $+15^{\circ}\text{C}$ до $+28^{\circ}\text{C}$ с влажностью 65% при $+20^{\circ}\text{C}$ или верхним значением влажности 80% при $+25^{\circ}\text{C}$.

I.5. Инвентарный номер.

I.6. Дата выпуска станка

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ГДВ 400.00.00.000 РЭ

Лист

6

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности

СТАНОК МНОГОЦЕЛЕВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНО-
ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНОЙ С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ, ЧПУ,
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА (АСИ)
И АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ЗАГОТОВОК (АСЗ)

Модель ГДВ4000М124

Руководство по эксплуатации

ГДВ400.00.00.000РЭ7

ЧАСТЬ У 1

Руководство оператора

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности

Гомельское станкостроительное производственное
объединение им. С.М. Кирова



СТАНОК МНОГОШЛИФОВАЯ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНО-
ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНОЙ С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ, ЧПУ,
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА (АСИ) И
АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ЗАГОТОВОК (АСЗ)

Модель ГДБ400СМ1Ф4

Руководство по эксплуатации

Часть II

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
для станка с ЧПУ 2042-65

ГДБ400.00.000 РЭ1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Схемы электрические</u> <u>принципальные</u>		
* ГДВ400.89.00.000-0731			
✓ ГДВ400.88.00.000-0733.1	Блок силовой	1	
✓ ГДВ400.88.00.000-0733.2	Блок управления	1	
✓ ГДВ400.33.00.000-0133	Стол крестовый	1	
✓ ГДВ400.13.00.000-0133	Колонна	1	
✓ ГДВ400.23.00.000-0133	Бабка шпиндельная	1	
✓ ГДВ400.43.00.000-33	Устройство автоматической смены инструмента	1	
✓ ГДВ400.53.00.000-33	Устройство автоматической смены заготовок	1	
	<u>Схемы электрические</u> <u>соединений</u>		
✓ ГДВ400.11.80.000-34	Колонна	1	
✓ ГДВ400.20.82.000-34	Электрооборудование бабки шпиндельной	1	
✓ ГДВ400.30.80.000-34	Электрооборудование стола крестового	1	
✓ ГДВ400.44.82.000-34	Электрооборудование УАСИ	1	
✓ ГДВ400.51.82.000-34	Электрооборудование УАСЗ	1	
✓ ГДВ400.60.82.000-34	Электрооборудование агрегата охлаждения	1	
✓ ГДВ400.72.80.000-34	Электрооборудование гидроагрегата	1	
✓ ГДВ400.86.00.000-34	Электрооборудование станка	1	
✓ ГДВ400.86.86.000-34	Пульт управления	1	
✓ ГДВ400.68.80.000-34	Электрооборудование установки СОЖ	1	
** ГДВ400.87.00.000-0334	Электрооборудование станка	1	
* для станков с УАСЗ	** для станков без УАСЗ		

ГДВ400.00.00.000-РЭ1

Приложение

Код документа	Исходный текст	Подпись	Дата	Станок многоцелевой вертикальный сверильно-фрезерно-расточной с крестовым столом УПУ, АСИ и АСЗ. Руководство по эксплуатации	Лист	Листов	Лист
Кач	Стебодоб	Подпись	Дата			1	2
Фельдман							

СБД РИ
2. РИ

Восстановлен с подлинника Верно: Лист № 4 / 31.01.91					Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
✓	ГДВ 400.88.86.000ЭЧ	Поворотная панель	1					
		<u>Таблицы соединений</u>						
✓	ГДВ 400.88.00.000ТБ	Электроаппаратура шкафа	56					
		Таблица соединений						
✓	ГДВ 400.88.86.000ТЭЧ	Поворотная панель	10					
✓	ГДВ 400.86.86.000ТЭЧ	Пульт управления	6					
		<u>Перечни элементов</u>						
✓	ГДВ 400.13.00.000-01ПЭЗ	Колонна. Перечень элементов	1					
	ГДВ 400.23.00.000-01ПЭЗ	Бабка шпиндельная.						
		Перечень элементов	1					
	ГДВ 400.33.00.000-01ПЭЗ	Стол крестовый.						
		Перечень элементов	1					
	ГДВ 400.43.00.000ПЭЗ	Устройство автоматичес-						
		кой смены инструмента.						
		Перечень элементов	1					
*	ГДВ 400.53.00.000ПЭЗ	Устройство автоматичес-						
		кой смены заготовок.						
		Перечень элементов.	1					
	ГДВ 400.88.00.000-07ПЭЗ.1	Блок силовой.						
		перечень элементов	1					
	ГДВ 400.88.00.000-07ПЭЗ.2	Блок управления.						
		Перечень элементов.	1					
*- для станков с ЧАЭС								
ГДВ 400.00.00.000РЭ1								
Приложение								
ГДВ 400.00.00.000РЭ1	М-докум	Подл.	Дата					