

СТАНОК МНОГОЦЕЛЕВОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ  
СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНОЙ

МОДЕЛЬ ГДВ500

Руководство по эксплуатации  
ГДВ500-00-01.000.00.000РЭ

Часть I  
Всего частей 4

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

## 1.1. Наименование

Вертикальный сверлильно-фрезерно-расточной станок с ЧПУ.

## 1.2. Модель ГДВ500:

## 1.3. Назначение и область применения.

Вертикальный сверлильно-фрезерно-расточной станок с ЧПУ предназначен для комплексной обработки деталей с одной установки в позиционном и контурном режимах программного управления в составе ПЧС или как многоцелевой обрабатывающий центр. На станке может производиться сверление, зенкерование, зенкование, развертывание отверстий, нарезание резьбы метчиками, а также получистовое и чистовое, прямолинейное и контурное фрезерование деталей из чугуна, стали и цветных металлов, растачивание отверстий и кольцевых канавок.

Координатные перемещения стола и шпиндельной бабки, скорости этих перемещений, частота вращения шпинделя, смена инструмента и деталей программируются.

Вертикальный сверлильно-фрезерно-расточной станок с ЧПУ может быть использован в межсерийном и серийном производствах различных отраслей промышленности.

## 1.4. Вид климатического исполнения по ГОСТ 15151-69.

Станок исполнения УД, категории 4.1 предназначен для работы в закрытых производственных помещениях при температуре  $20 \pm 2$  °С с влажностью воздуха от 45 до 80 %.

## 1.5. Инвентарный номер

## 1.6. Дата выпуска станка

№ 11.00.00.00.000.000

Ири	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ГДВ500-00-01.000.00.000 ГЗ