

МИНИСТЕРСТВО
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ С ЧИСЛОВЫМ
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Г02022С2.00.СССРЭ

1987 г.

52.мст.

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Листы
-------------	--------------	-------

Том I

Техническое описание

И2022С2.00.001Р3	Назначение и область применения	I
И2022С2.00.002Р3	Состав станка	I
И2022С2.00.003Р3	Устройство и работа станка	I...8
И2022С1.00.005Р3	Система смазки	
И2022С1.00.006Р3	Гидросистема, Устройство и описание работы	I...3

Инструкция по эксплуатации

И2022С1.00.008Р3	Указание мер безопасности	I
И2022С1.00.009Р3	Распаковка и транспортирование	I...4
И2022С1.00.010Р3	Фундамент станка, монтаж, установка	I
И2022С1.00.011Р3	Первоначальный пуск станка	I
И2022С1.00.012Р3	Настройка и наладка станка	I
И2022С0.00.013Р3	Регулирование станка	
И2022С1.00.014Р3	Перечень чертежей для служб главного механика	I...3

Паспорт

И2022С1.00.018Р3	Общие сведения	I
И2022С2.00.019Р3	Основные технические данные и характеристики	I..10
И2022С1.00.020Р3	Гарантии	I

Том 2

И2022С2.00.000РЭ1. #9	Электрооборудование
-----------------------	---------------------

Том 3

И2022С2.00.000РЭ2	Инструкция по программированию
-------------------	--------------------------------

Исх. № 3 02.87

Исх. № 1

Исх. № 1

Исх. № 1

Исх. № 1

Исх. № 1

И2022С2.00.000РЭ

СТАНКА ПРОГРАММНОГО СЕРИИ ИИИИИ С ЧД

Производство по эксплуатации

И	1	2	3
гспд			

Формы 5в ГОСТ 2.106-68

Обозначение	Наименование	Листы
<u>Перечень приложений</u>		
ГЭ2022С1.00.000СБ	Сборочный чертёж	I
ГЭ2022С1.00.000МЧ	Монтажный чертёж	I
ГЭ2022С1.00.000К3	Схема кинематическая	
ГЭ2022С1.00.000К7	Схема расположения подшипников	
ГЭ2022С1.00.000Г3.1	Схема гидравлическая принципиальная	I

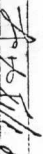
Подпись и дата

Имя, М. Ф. И.

В. иници. иници.

Подпись и дата

Имя, М. Ф. И.

084-1058
 7/18/74


ГЭ2022С1.00.000Г3

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения

Станок фрезерный специальный с числовым программным управлением модели ГМ2022С2 (чертеж ГМ2022С1.00.000СБ) предназначен для обработки продольных канавок, шпоночных пазов и байонетов на наружной поверхности стальных труб.

Изм. № 001
Техническое описание
Вид: ПК. № 11890
Изм. № 001
Полн. в дате

ГМ2022С2.00.001РЗ

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ		ГМ2022С1.00	<i>[Signature]</i>	2002
Введ.		ГМ2022С1.00	<i>[Signature]</i>	2002
Рук.			<i>[Signature]</i>	
Н. контр.			<i>[Signature]</i>	2002

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Руководство по эксплуатации

Лист	Лист	Листов
И		1
ГСПО		