



РУП «ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ»

СТАНОК НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ

**модель ГС2112
и его модификации**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
044.0000.000 РЭ**

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в станке, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектации изделиями и документации, поступающей с ними.

ВНИМАНИЕ!

К работе на станке допускаются работники только после ознакомления с настоящим руководством по эксплуатации и прохождения соответствующего инструктажа.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

В настоящем руководстве даны техническое описание, а также основные сведения по пуску, эксплуатации и обслуживанию станка. Станок модели ГС2112 и его модификации предназначены для сверления, зенкерования и развертывания отверстий в медных деталях.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

Наибольший условный диаметр сверления, мм	12
Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до образующей колонны), мм	190
Расстояние от нижнего торца шпинделя до рабочей поверхности плиты, мм:	
наибольшее, не менее	450
наименьшее, не более	100
Наибольший ход шпинделя, мм	100
Наибольший ход шпиндельной бабки, мм	250
Размер конуса шпинделя	B18
	ГОСТ 9953-82
Размеры рабочей поверхности плиты, мм:	
ширина	250
длина	250
Количество Т-образных пазов	3
Расстояние между пазами, мм	50
Ширина пазов	14H14
Число скоростей шпинделя	5
Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин.	450; 800; 1400; 2500; 4500
Габаритные размеры станка, мм:	
ширина	420
длина	780
высота	982
Масса станка, не более, кг	100
Характеристика электрооборудования	
Род тока питающей сети	переменный трехфазный
Частота, Гц	50
Напряжение, В:	
питающей сети	3РЭН-380±10%
цепи управления	220±10%
Класс электрооборудования по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Характеристика электродвигателя:	
номинальная мощность, кВт	0,55
частота вращения, об/мин.	1500
	(синхронная)

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ
Таблица 1

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
044.0000.000	Станок в сборе	1	модель ГС2112

Входит в комплект и стоимость станка

Документы			
044.0000.000РЭ	Станок настольно-сверлильный. Руководство по эксплуатации.	1	

Поставляется по спецификации и договору (контракту)

	Система охлаждения инструмента	1	модель ГС2112-0
036.0000.000	Тумба	1	модель ГС2112-У
	Патрон сверлильный Б150-Т003-01 ТУ2-035-5748301.146	1	
	Тиски У200-0209 ГОСТ 18516	1	

Примечание: допускается замена принадлежностей, включенных в настоящую таблицу, на принадлежности аналогичного назначения.

4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При расконсервации станка, его расконсервации, транспортировке, подготовке к работе, эксплуатации и ремонте необходимо соблюдать соответствующие требования техники безопасности, установленные инструкциями на проведение каждого вида работ.

4.2 Станок должен быть надежно заземлен согласно разделу "Электрооборудование" настоящего руководства.

4.3 Перед обработкой детали необходимо надежно закрепить сверлящую головку на колонне рукояткой задняя, деталь на столе станка (в тисках) и инструмент на шпинделе станка.

4.4 Назначение станка указано в разделе 1 настоящего руководства. Применение станка не по назначению запрещается. Применение станка не по назначению освобождает изготовителя от какой бы то ни было ответственности.