



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ»

## **СТАНОК НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ**

**модель ГС2116К  
И ЕГО МОДИФИКАЦИИ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
036.0000.000 РЭ**

# 1 Описание и работа станка

## 1.1 Назначение станка (предусмотренное использование)

Предусмотренное использование означает соблюдение всех указаний в данном руководстве, выполнение описанных в Руководстве инспекционных работ и технического обслуживания станка

Станок модели ГС2116К и его модификации (далее - станок) предназначен для обработки отверстий в мелких и средних деталях, на станке можно производить сверление, рассверливание, зенкерование, развертывание и нарезание резьбы метчиком в стали, чугуне и других металлах и сплавах, за исключением тех сплавов, обработка которых на станке может привести к пожароопасной ситуации.

Предельно допустимые режимы работы:

Наибольший крутящий момент на шпинделе	30 Нм
Наибольшая осевая сила резания	4000 Н
Наибольшая потребляемая мощность	0,75 кВт
Наибольший диаметр обработки:	
- сверление в стали 45	18 мм
- сверление в чугуне СЧ20	20 мм
- нарезание резьбы в стали 45	M16

При работе в режиме резьбонарезания количество реверсирований вращения шпинделя должно быть не более 10 раз в 1 мин.

В обозначении станка, после «ГС2116К» приводятся буквы:

- Н - наружный конус шпинделя
- О - комплектация системой охлаждения инструмента
- Т - комплектация станка тумбой.

## 1.2 Техническая характеристика

Параметры станков ГС2116К и его модификаций приведены в таблице 1

Таблица 1.

№	Наименование параметров	Значение
1	2	3
1	Наибольший условный диаметр сверления, мм	18
2	Диапазон нарезаемой резьбы	M4 - M16
3	Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до образующей колонны), мм, не менее	190
4	Расстояние от нижнего торца шпинделя до рабочей поверхности плиты, мм: наибольшее, не менее наименьшее, не более	400 100
5	Наибольший ход шпинделя, мм,	100

6	Наибольший ход сверлильной головки, мм	200
7	Размер конуса шпинделя	Морзе 2 ГОСТ25557 или В18 ГОСТ 9953
8	Размеры рабочей поверхности плиты, мм ширина длина	250 250
9	Количество Т-образных пазов	3
10	Расстояние между пазами	50
11	Ширина паза, мм	14 Н14
12	Количество скоростей шпинделя	6
13	Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	200, 320, 560, 800, 1200, 2100
14	Габаритные размеры станка (без тумбы и системы охлаждения инструмента), мм, не более: ширина длина высота	460 640 1260
15	Масса станка (без тумбы и системы охлаждения инструмента), кг, не более	140
16	Характеристика электрооборудования:	
16.1	Род тока питающей сети	переменный трехфазный
16.2	Частота тока	50± 1
16.3	Напряжение, В питающей сети цепи управления цепи освещения цепи сигнализации	380±38 24 24 24
16.4	Характеристика электродвигателей: Главного привода номинальная мощность, кВт частота вращения, мин <sup>-1</sup> Электронасоса номинальная мощность, кВт частота вращения, мин <sup>-1</sup>	0,75 1500 синхронная 0,18 * 2800 *
16.5	Класс электрооборудования по ГОСТ 12.2.007.0-75	1
17	Габариты тумбы (L x B x H), мм, не более	505x405x720
18	Масса тумбы, кг, не более	38
19	Габариты системы охлаждения (L x B x H), мм, не более	350x250x365
20	Масса системы охлаждения, кг	10,5
* Для станков с системой охлаждения инструмента.		

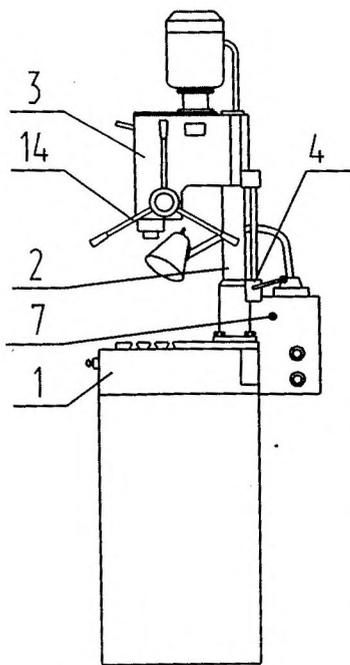


Рисунок 1.1- Станок  
 модели GC2116K  
 (GC2116KH)

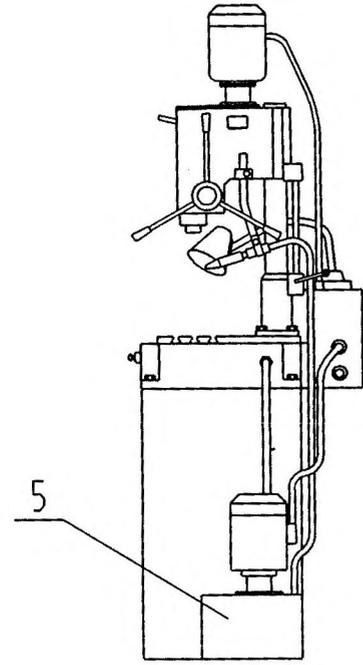
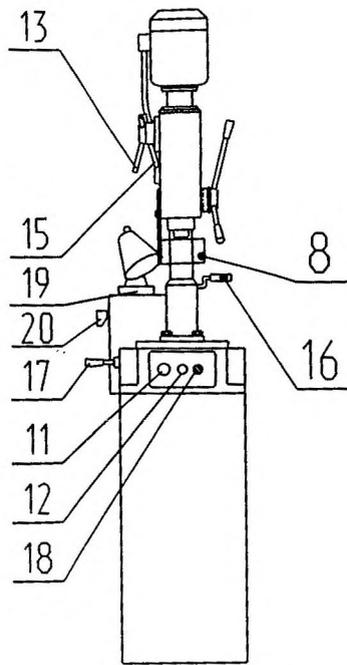


Рисунок 1.2- Станок  
 модели GC2116KO  
 (GC2116KOH)

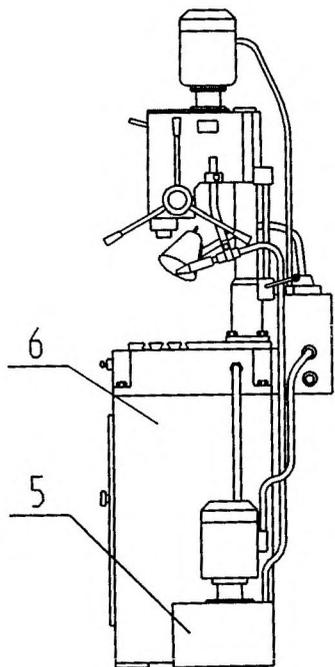


Рисунок 1.3- Станок  
 модели GC2116KTO  
 (GC2116KTOH)

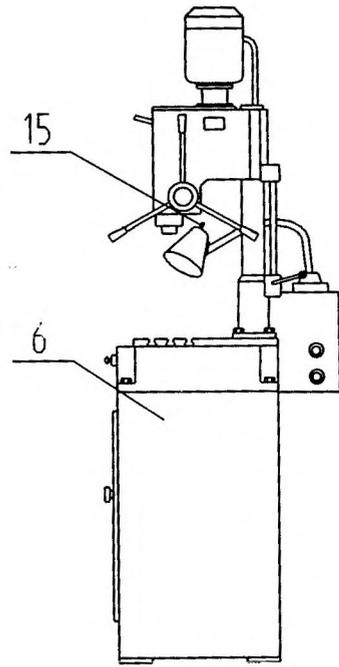


Рисунок 1.4 -Станок  
 модели GC2116KT-  
 (GC2116KTH)