

Полуавтомат специальный
токарный многорезцово-копировальный
повышенной точности
Модель НТ 502

Руководство по эксплуатации
НТ 502.00.000 РЭ

Содержание

| | | |
|----|--|---------|
| 1. | Общие сведения о полуавтомате | 5 |
| | Общие сведения | 5 |
| | Назначение | 5 |
| 2. | Основные технические данные и характеристики | 7 |
| | Техническая характеристика | 7 |
| | Габариты рабочего пространства, базовые и присоединительные размеры полуавтомата | 12-13 |
| | Механика главного движения и подачи | 14-15 |
| 3. | Комплектность | 16...19 |
| 4. | Указание мер безопасности | 20-22 |
| 5. | Состав полуавтомата | 23 |
| | Общий вид с обозначением составных частей полуавтомата | 24 |
| | Перечень основных составных частей полуавтомата | 23 |
| 6. | Устройства, работа полуавтомата и его составных частей | 25 |
| | Общий вид с обозначением органов управления | 26 |
| | Перечень органов управления | 27.. 28 |
| | Перечень графических символов | 30 |
| | Конструктивные особенности и принцип работы | 32.. 38 |
| 7. | Пневмоборудование полуавтомата | 42 |
| | Схема пневматическая принципиальная | 43 |
| | Описание работы пневмоборудования | 42 |
| 8. | Гидроборудование полуавтомата | 45 |
| | Схема гидравлическая принципиальная | 49 |
| | Описание работы гидроборудования | 45 |
| 9. | Смазочная система | 51 |
| | Принципиальная схема смазки | 52 |
| | Описание работы | 51 |
| | Перечень применяемых смазочных материалов и их аналогов | 55 |

НТ 502. 00. 000 РЭ

| Изм. | № докум. | Подп. | Дата | | | |
|--------|----------|-------|------|--|-----------------------------------|--------|
| Разраб | Кулешова | Г.С. | 2011 | Полуавтомат специальный такарный многорезцво-копи- рабальный. Руководство по эксплуатации | Лист | Листов |
| Акт | Морозова | И.И. | 2012 | | 2 | 87 |
| Чтв | Тоуханов | В.И. | 2013 | | Станкозавод им. XII партсъезда | |
| | | | | Формат А4 | | |

копировано

Изм. и дата вв. в эл. и бум. виде. Подп. и дата вв. в эл. и бум. виде.

| | |
|--|----|
| 10. Порядок установки. | 56 |
| Распаковка | 57 |
| Транспортирование | 57 |
| Монтаж | 57 |
| Установка пультавтомата. | 58 |
| Подготовка станка к первоначальному и первоначальный пуск. | 59 |
| 11. Порядок работы. | 59 |
| Настройка. | 59 |
| Настройка привода главного движения. | 60 |
| Установка задней бабки. | 60 |
| Настройка продольного суппорта | 61 |
| Настройка поперечного суппорта. | 62 |
| Работа командоаппаратов. | 64 |
| Регулирование шпиндельных подшипников передней и задней бабок. | 68 |
| Регулирование механизма установки копира. | 70 |
| Регулирование механизма щупа | 70 |
| 12. Возможные неисправности и методы их устранения. | 72 |
| 13. Хранение. | 73 |
| 14. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту. | 74 |
| 15. Гарантии изготовителя. | 82 |
| Электрооборудование НТ502.00.000 РЭ1 Приложение 1 | |
| Приложение 2. | |
| Сведения о приемке НТ502.00.000 РЭ2 | |
| Приложение 3 | |
| Альбом по запасным деталям НТ502.00.000 РЭ3 | |

Инв. и дата
 Инв. и дата
 Инв. и дата
 Инв. и дата
 Инв. и дата
 Инв. и дата