

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Машина листогибочная с поворотной гибочной
балкой 6,3 x 2500 мм

модель И-2116

1. НАЗНАЧЕНИЕ МАШИНЫ

Машина листогибочная с поворотной гибочной бабкой гидравлического исполнения предназначена для изготовления различных деталей методом холодной гибки из листового металла, гибки листов по произвольному контуру, изготовления простых и сложных профилей без смены гибочного инструмента, изготовления труб по оправке, загибки концов /см. рис. 1/.

II. ФУНДАМЕНТ МАШИНЫ, УСТАНОВКА

Чертеж фундамента машины с основными размерами приведен на рис. 1А.

Машина поставляется заказчику в собранном виде. При распаковке машины надо следить за тем, чтобы не повредить ее резиновым инструментом, для чего сначала снимается верхний слой упаковочного ящика, а затем боковые. Если при распаковке не будет обнаружено внешних повреждений и коррозии от проникшей через упаковку воды, можно приступить к установке машины. Гибочная машина устанавливается на клиньях, из заранее приготовленной фундаменте, и выверется по уровню.

Отклонение плоскости стола от горизонтального положения в поперечном направлении допускается не более $0,1 + 0,15$ мм на 1000 мм длины стола.

После установки и выверки машины производится очистка ее от антикоррозийного покрытия и пыли.

Гидропривод машины устанавливается сзади машины. Электрооборудование устанавливается сбоку, в удобном для обслуживания месте.

III. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ

В процессе подготовки машины к первоначальному пуску в названные ниже устройства и механизмы наливается следующее количество смазки:

№	Наименование устройства	К-во смазки в литрах	Вид смазки
1.	Бак для масла	200	Масло индустриальное ГОСТ 1707-51
2.	Привод приемки, бабки и приемки, бабки	Наносится напор. смазкой солидол для труд. поверья. ГОСТ 1707-51	
3.	Привод привода, бабки и приемки, бабки	Наносится напор. смазкой солидол для труд. поверья. ГОСТ 1707-51	