

МЭиЭ СССР  
Главэнергостроймеханизация  
Киевский экспериментальный механический завод

Паспорт  
машины трубогибочной  
с механическим приводом  
мод. Ц3432 А

Киев 1972г

Машина трубогибочная с механическим приводом ШЗ432 А

паспорт

Лист 2  
Вс. л 3

Основные технические данные и характеристика

№ п.п	Наименование параметра	Размерность	Величина
1	Диаметр изгибаемой трубы с пределом текучести материала $\sigma_T = 25 \text{ кг/мм}$ при толщине стенки трубы 6 мм		
		а) наибольший	мм 160
	б) наименьший	мм	63
2	Максимальный возможный радиус гибочного сектора (внутренний)	мм	800
3	Угол поворота гибочного сектора	градус	210
4	Число циклов поворота гибочного сектора в минуту		
		а) для труб $\phi$ 63, 75, 90 мм	цикл/мин 1
	б) для труб $\phi$ 110, 130, 160 мм	—	0,5
5	Расстояние от оси гибочного сектора до места крепления оправки	мм	4000
6	Электродвигатель тип А0-2-61-4		
		а) мощность	кВт 13
	б) число оборотов	об/мин	1460
7	Габаритные размеры		
		а) длина	мм 4900
		б) ширина	" 2370
	в) высота	" 1400	
8	Вес (с прикладными деталями)	кг	4200

## Описание машины

Машина трубогибочная с механическим приводом мод. УЗ432А предназначена для гибки в холодном состоянии труб диаметром от 63 до 160 мм по максимальному допустимому радиусу 800 мм (внутреннему).

Для предупреждения повышенной овальности и вмятин (гофров), а также для направления трубы применяется специальное устройство, называемое дорном.

Машина состоит (см. рис. 1) из сварной станины 1, редуктора 2 с блоком переключения скоростей и глобоидной червячной пары, приводящей во вращение стол, соответственно с гибочным сектором и устройства для направления и зажатия трубы 3.

Для загиба трубы на заданный угол и возврата стола в исходное положение машина оборудована регулируемым упором.

Машина трубогибочная с механическим прив. УЗ422А

Руководство к машине

Лист 1 Вс.л.