

Машина сортогибочная  
роликовая для уголка  
75 x 75 x 9 мм

Модель ИБ3129

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Заводской номер

Год выпуска

Порядковый номер

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

1.1. Наименование. Машина сортогибочная  
роликовая для уголка 75x75x9 мм

1.2. Модель ИБ3129.

1.3. Назначение.

Машина предназначена для гибки заготовок из  
сортового и фасонного проката в холодном  
состоянии, в условиях умеренного и холодного  
климата категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

1.4. Дата выпуска \_\_\_\_\_ 198 2.

1.5. Предприятие - изготовитель.  
Славгородский завод КПО имени  
8-летия Октября.

Взам. ш.б. № Ш.б. № дубл. Подп. и дата

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Основные параметры и размеры  
машины согласно (табл. 2.1.)

Таблица 2.1

	Наименование параметров	Данные
I	Величина обрабатываемого проката с пределом текучести материала $\sigma_T = 250 \text{ МПа} (25 \text{ кгс/мм}^2)$	
I.1.	Углок Сечение наибольшее, мм	75x75x9
	полкой Радиус гибки наи- меньший, мм	380
	наружу Сечение наименьшее, мм	28x28x3
	Радиус гибки наи- меньший, мм	260
I.2.	Углок Сечение наибольшее, мм	70x70x8
	полкой Радиус гибки наи- меньший, мм	500
	внутри Сечение наименьшее, мм	28x28x3
	Радиус гибки наи- меньший, мм	320
I.3	Швеллер Номер швеллера	14
	полкой Радиус гибки наи- меньший, мм	380
	наружу	

Взам. инв. № (Инв. № докум.) Подп. и дата

и. и. дата