

СТАНОК  
ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ  
ИР600, ИР600Ф1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

600.000.000 РЭ

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Станок горизонтально-расточный специальный модели ИР600, ИР600П1 предназначен для комплексной обработки сложных корпусных деталей из черных и цветных металлов, в условиях единичного и мелкосерийного производства, исключая операции сверления и растачивания отверстий, фрезерования поверхностей, нарезание резьбы метчиками, а при оснащении токарными приспособлениями, обработку деталей типа тел вращения и нарезание резьбы плашками.

Станок имеет станину с закаленными направляющими, на которую крепится неподвижная передняя стойка. По закаленным направляющим передней стойки перемещается вертикально-подвижная шпиндельная бабка. Поворотный стол перемещается в поперечном направлении по закаленным направляющим нижней рамы, которые в свою очередь перемещаются по станине в продольном направлении.

Задняя стойка с лентом может передвигаться по направляющим станины вручную.

Станок изготавливается в исполнении УХЛ (категория размещения 4.1 для II типа атмосферы по ГОСТ 15150-69).

Нормальное значение температуры воздуха при эксплуатации станка: + 17°C (но не ниже 10°C)  
+ 23°C (но не выше 25°C).

Рекомендуемая относительная влажность воздуха при эксплуатации станка не более 75 % при 20°C.

Нормальное эксплуатационное значение атмосферного давления - 865...1065 гПа ( 650...800 мм рт.ст.).

Класс точности - Н по ГОСТ 8-82. ( Н - по СТ СЭВ 3111-81 ) для станка ИР600.

Класс точности - П по ГОСТ 8-82. ( П - по СТ СЭВ 3111-81 ) для станка ИР600П1.

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИВАНОВСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО СТАНКОСТРОЕНИЯ  
ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ СССР

СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ  
МОДЕЛИ ИР600

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.

ИР600.000.000. РЗ1

1992

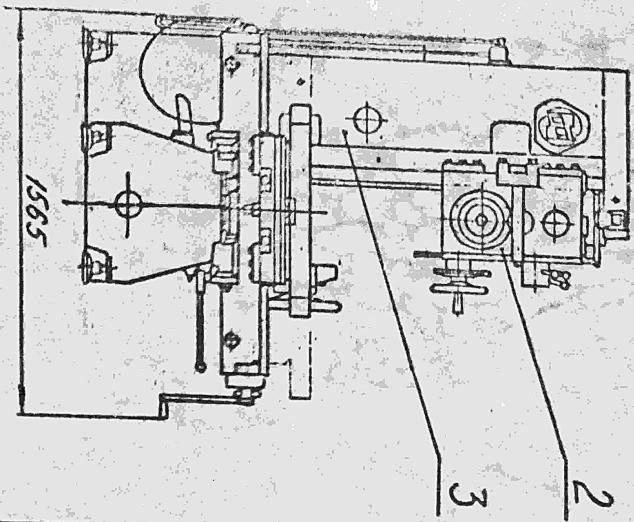
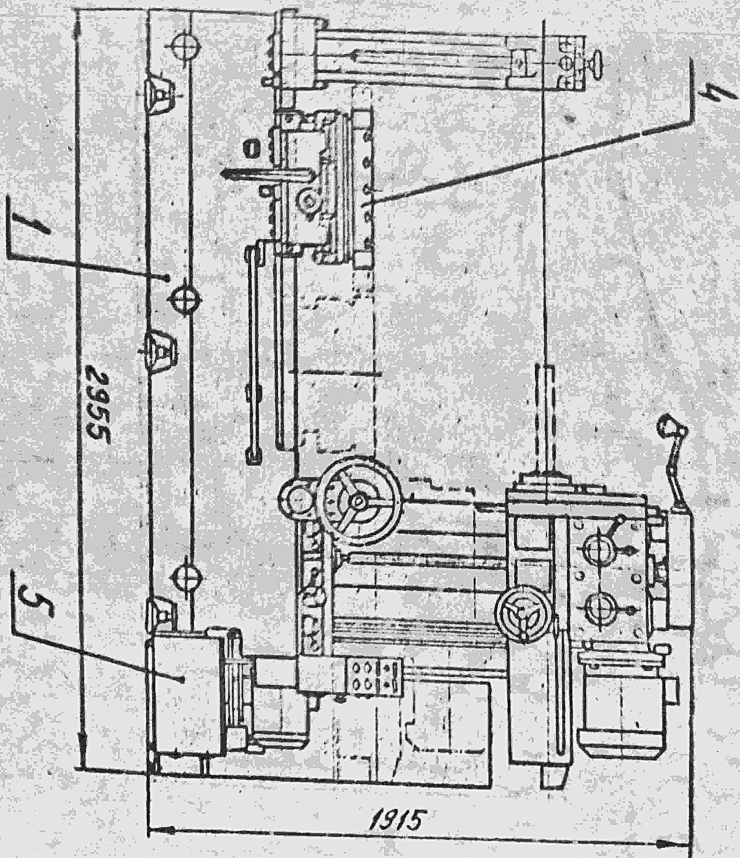


Рис. 5.1. Состав оборудования.