

СССР

Установка высокочастотная
плазменная типа

УСТ-0,15

Эксплуатационная документация

ВНИИ 315.002 ЭД

4. Назначение

4.1. Установка высококачественная плавильная типа ИСТ-0,16 предназначена для плавки легированных - высокоуглеродистых сталей в цехах заготовки металлургической, металлообрабатывающей и машиностроительной промышленности.

Плавка обычных углеродистых сталей в этих печах не экономична. Для сталеварения индукционные печи не используются ввиду неактивности шлака, имеющего температуру значительно ниже температуры расплавленного металла.

Возможна плавка цветных металлов (бронзы, латуны, алюминия, золота). При этом технические данные электропечи будут отличаться от указанных в таблице раздела 4, но сохраняя того же технического уровня. Срок службы футеровки и технические данные определяются в каждом конкретном случае в зависимости от природы расплавленного металла и принятой технологии плавки.

Шихта для плавки должна специально подготавливаться в соответствии с заданным составом выплавляемого металла.

4.2. Установка должна эксплуатироваться в условиях умеренного климата в помещениях категории 4 по ГОСТ 15150-69.

Не допускается установка печи вблизи оборудования, дающего значительную вибрацию на фундаменте.

5. Технические данные

5.1. Основные параметры электропечи соответствуют данным, указанным в таблице

				БНЧ.З.5.002.Т.0		
№ п/п	Наименование параметра	Единица измерения	Значение	Лист	Листов	Листов
2						
1	мощность	кВт	16	1	1	1
2	напряжение	В	380			
3	тип		ИСТ-0,16			
4	назначение		Установка высококачественная плавильная типа ИСТ-0,16			
5	технические данные		Технические данные			

с подлинником сверил Верно
16/04/2011

Наименование параметров		Числы
1	Емкость, т	0,16
2	Мощность: питающего генератора, кВт потребляемая установкой электропечи, кВт	130 ^① 1,10 ^②
3	Число фаз питающей сети контурной цепи	3 1
4	Частота тока, Гц питающей сети контурной цепи	50 2400
5	Номинальное напряжение, В питающей сети контурной цепи (на индукторе)	380/220 1000 ^③
6	Температура перегрева металла, °С	1600
7	Производительность по расплавлению и перегреву, т/ч	0,15
8	Расход воды на охлаждение: индукторов конденсаторной батареи преобразователя	1,8 1,5 3,0
9	Перепад давления воды в ветви индуктора, атм	0,22
10	Масса металлоконструкции электропечи, т	0,97
11	Общая масса электропечи с расплавленным металлом, т	1,13

№ док. Подп. и дата
53245
№ док. Подп. и дата
№ док. Подп. и дата

2	1	1325-74	В.И.С.	1927
6	2	230-76	И.И.	1976
Учт	Ист	№ докум	Подп.	Дата

Б.И.У. 315.002.1.0

Примечания: 1. Напряжение питающей сети в соответствии с заказ-нарядом.
 2. Фактическая производительность должна определяться для каждого конкретного случая с учетом технологии ведения плавки, вида шихты, способа загрузки ее в печь, профилактического и других ремонтов.

3 Состав изделия

3.1. Комплект поставки состоит из:

А Изделий:

- а) электропечи БНУ 315.002 - 2 шт;
- б) щит управления БНУ 380.004 - 1 шт;
- в) батареи конденсаторов - 1 шт;
- г) панели с контакторами и аппаратурой;
- д) преобразователя ВЛЧ - 100 - 2 шт;
- е) щит управления ЦДА - 4202-024-1-А;
- ж) конечного выключателя.

Б. Запасных частей

- а) сливной насос ВНА. 729.172 - 2 шт
 - б) конденсаторов ЗСВ 05-24-493 - 2 шт
 - в) предохранители ПР-2 - 2 комплекта
 - г) плавкие вставки о предохранителями ПР-2 - 3 комплекта
- } постав-
ляю т-
ся
только
на
экспорт

В. Эксплуатационной документации
1 комплект.

Число, дата, подл. и дата
 53275
 БНУ 315.002
 БНУ 380.004
 БНУ 315.002

№	1	54-77	Иван	22.11.77	БНУ 315.002.7.0	Лист
№	1	54-77	Иван	22.11.77	БНУ 315.002.7.0	3