

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА
Курского экономического административного района
КУРСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ПРЕСС КРИВОШИПНЫЙ
ОДНОСТОЕЧНЫЙ
УСИЛИЕМ 2,5 т МОДЕЛИ К100А

РУКОВОДСТВО К ПРЕССУ

Проект пресса и руководство разработаны
специальным конструкторско-технологическим бюро
совета народного хозяйства Арм. ССР

U + 4

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРЕССА

Кривошипный одностоечный пресс усилием 2,5 тонны модели K100A предназначен для производства мелких деталей путем холодной штамповки. На прессе могут выполняться следующие операции: вырубка, гибка, прошивка и неглубокая вытяжка.

При необходимости пресс может быть оборудован механизмом автоматической подачи для работы с рулонами, что значительно повышает производительность. Комплект механизма автоматической подачи с разматывающим и наматывающим устройствами поставляется по желанию потребителя за особую плату.

II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА ПРЕССА

Пресс поставляется потребителю в собранном виде запечатанным.

Транспортировка запечатанного пресса производится двумя тросами за низ салазок. Зачаливание производить строго в местах, указанных на боковой поверхности упаковки.

III. ФУНДАМЕНТ ПРЕССА, МОНТАЖ, УСТАНОВКА

Установочный чертеж пресса приведен в паспорте.

Пресс устанавливается на фундаменте. Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта. Выверка пресса производится по плоскости стола в продольном и поперечном направлениях при помощи уровня. Отклонение плоскости стола от горизонтального положения не должно превышать 0,015 на длине 200 мм в обоих направлениях.

Окончательно выверенный пресс подливается бетоном, а после затвердевания крепится четырьмя фундаментными болтами.