

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

КУРСКИЙ ЗАВОД КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРЕССЫ КРИВОШИПНЫЕ ОТКРЫТЫЕ ПРОСТОГО ДЕЙСТВИЯ

Модели К2110Б, К2114, К2116Б, К2118Б

Руководство по уходу и обслуживанию

В настоящем руководстве описаны открытые простого действия не наклоняемые прессы усилием 1 то, 2,5 по 4,0 по и 6,3 то моделей K2110Б, K2114, K2116Б K2118Б и наклоняемые усилием 6,3 то модели K2318Б, которое являются дальнейшим развитием прессов аннотационных усилий

В руководстве даны устройства и принцип работы этих прессов, особенности конструкции, а так же изложены указания по регулировки и настройки механизмов и основных правил по уходу и эксплуатации прессов

Кроме того, в руководстве приведены перечень и чертежи быстро изнашивающихся деталей прессов, спецификация-приемных ролика и шарикоподшипников.

Руководство предназначено в основы для штамповщиков, наладчиков, мастеров, цеховых механиков, слесарей ремонтников и электриков, но может быть использовано технологами и нормировщиками.

Завод изготовитель прессов оставляет за собой право вносить в конструкцию прессов дальнейшие изменения и усовершенствования, по предусмотренному настоящим руководством.

С предложениями в замечаниями по вопросам эксплуатации обращаться по адресу: г Курск, 10 курский завод кузнечно-прессового оборудования.

ВВЕДЕНИЕ

Прессы однокривошипный открытые не наклоняемые и наклоняемые моделей K2110Б, K2114, K2116Б K2118Б и K2318Б предоставляют собой гамму быстроходных прессов усилием 1,0 тс, 2,5 тс 4,0 тс, и 6,3 тс.

Наклоняемые пресс модели K2318Б /рис.1/ отличается от наклоняемых /рис 2./ тем, что он установлен на 2-х стойках / вместо трубы не наклоняемых прессов/, которые позволяют наклонить станину пресса на величину угла до 45°

