

Пресс  
специальный гидравлический  
усилием 20 МН

Модель К25.243.01

Руководство по эксплуатации

К25.243.01-000.001 РЭ



# Содержание

	стр.
1. Общие сведения об изделии .....	3
2. Основные технические данные и характеристика .....	5
3. Комплект поставки .....	10
4. Указания мер безопасности .....	12
5. Состав пресса .....	18
6. Устройство пресса и его составных частей .....	20
7. Электрооборудование .....	32
8. Гидрооборудование .....	57
9. Система смазки .....	58
10. Порядок установки и первоначальный пуск .....	60
11. Порядок работы .....	68
12. Особенности разборки и сборки при ремонте .....	79
13. Указания по эксплуатации .....	81
14. Свидетельство о приемке .....	88
15. Свидетельство о консервации .....	96
16. Свидетельство об упаковке .....	97
17. Гарантийные обязательства .....	98
Приложение 1. Материалы по запасным и быст-	
тройзнашиваемым деталям	
Приложение 2. Прилагаемые чертежи	
и схемы	
П 7640.000.001РЭ1. Гидроагрегат. Руковод-	
ство по эксплуатации.	

К25.243.01-000.001РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Инт.	Лист	Листов
Разраб.		Ректер	Росин	2005.02			
Пров.		Володарская	Росин	20.05.06		2	99
Принял		Басин	Росин				
Исполн		Сурина	Росин	18.05.06			
Упр.		Басин	Росин				

Пресс специальный гидравлический усилием 20МН  
Руководство по эксплуатации

Изд. и подг. Подл. и зап. Бланк и др. с. Инст. и др. Печать и др.



# 1. Общие сведения об изделии

1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Пресс специальный гидравлический усилием 20МН модели К25.243.01 (рис.1) предназначен для изготовления глубоких полостей ( $\frac{H}{D} > 1$ ) во вставках штампов и других деталях технологической оснастки. Может быть использован для других работ в пределах своей технической характеристики.

И.В.Новик, Подп. ч. дата В.З.И.В.И. И.В.Новик, Подп. ч. дата

К25.243.01.000.001 РЭ

Лист

3



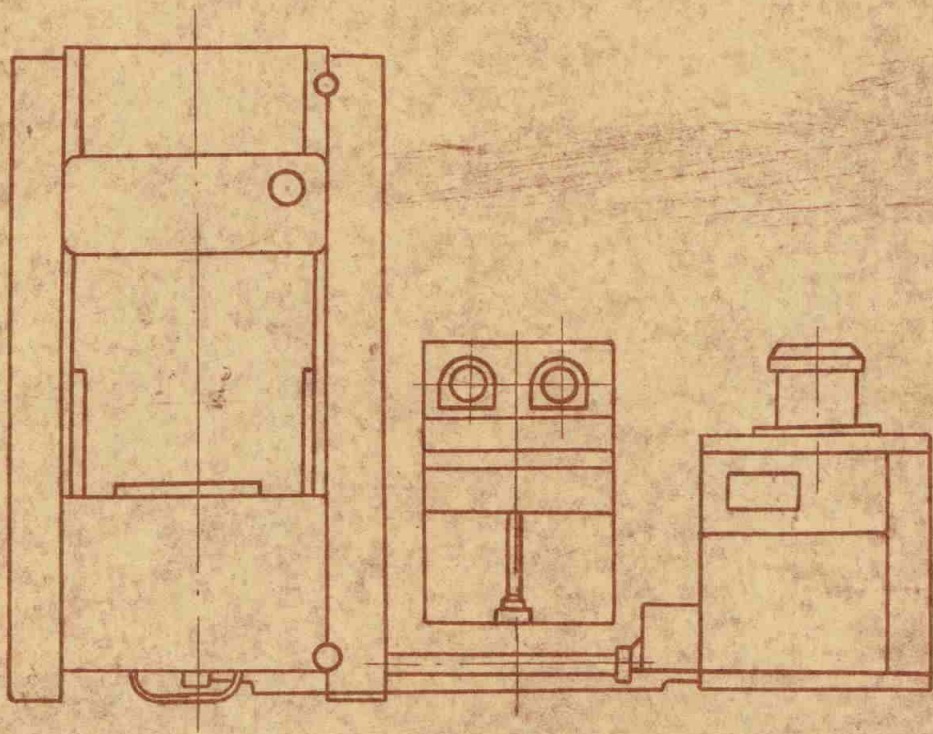


Рис. 1. Пресс специальный гидравлический  
усилием 20 МН  
модели К25.243.01

Исполн. Подп. и дата  
Провер. и дата  
Инженер  
Директор

Исполн.	Подп.	и дата	Провер.	и дата	Инженер	Директор	К25.243.01-000.001 РЭ	Лист 4
---------	-------	--------	---------	--------	---------	----------	-----------------------	--------



## 2. Основные технические данные и характеристика

### 2.1. Техническая характеристика (табл.1)

Таблица 1

Наименование параметров	Величина
1. Усилие прессы номинальное, МН	20
2. Давление рабочей жидкости, МПа	32
3. Ход ползуна максимальный, мм	500
4. Скорость ползуна, мм/с: рабочая, регулируемая ускоренного, подвода	00,1... 032 5,2
5. Размер в свету между стойками, мм	1090
6. Открытая высота, мм	800
7. Размеры рабочих поверхностей под- штамповых плит, мм	880x1150
8. Габаритные размеры, мм: длина ширина высота	4750 1750 3445
9. Масса, кг	33500

Изв. Подл. Подп. Дата  
 Изв. Подл. Подп. Дата  
 Изв. Подл. Подп. Дата