

нет стр. 57

СОВНАРХОЗ
ЦЕНТРАЛЬНО-
ЧЕРНОЗЕМНОГО
ЭКОНОМИЧЕСКОГО
РАЙОНА

РУКОВОДСТВО

К

ПРЕССАМ

ОДНОКРИВОШИПНЫМ ЗАКРЫТЫМ
ПРОСТОГО ДЕЙСТВИЯ
УСИЛИЕМ 250 ТОНН

K2534
KA9534

Главный конструктор
Начальник бюро
Ведущий конструктор

/Филькин/
/Федоркевич/
/Лесных/

ЗАВОД
ТЯЖЕЛЫХ
МЕХАНИЧЕСКИХ
ПРЕССОВ

г. Воронеж
1965 г.

УИВ. № 38311

НА 98 ЛУС

№ 11

Настоящее руководство предназначено для ознакомления персонала, обслуживающего пресс с конструкцией прессы, устройством, работой и регулировкой его узлов и механизмов, с правилами эксплуатации, а также с возможными неполадками при работе, причинами этих неполадок и способами их устранения. Знание конструкции прессы обеспечит лучшее его использование и сократит простой по причине неполадок и поломок, а правильный уход при эксплуатации и своевременная регулировка предохранят пресс от преждевременного износа и обеспечит получение на нем высококачественных изделий.

Опыт показывает, что повреждения и аварии прессового оборудования в большинстве случаев ^{являются} следствием грубой небрежности или неправильного обслуживания машины. Поэтому невыполнение минимальных требований, изложенных в настоящем руководстве, может повлечь за собой преждевременный выход прессы из строя или его аварии.

При соблюдении всех требований настоящего руководства завод ~~ГП~~ гарантирует надежную и бесперебойную работу прессы. Гарантийный срок составляет 24 месяца при работе прессы в одну смену. При работе прессы в несколько смен срок гарантии соответственно сокращается. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода прессы в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев /со дня поставки/ - для действующих предприятий, 9 месяцев - для вновь строящихся предприятий и 12 ме-



Прессы однокривошипные простого действия усилием 250-400 тс

К2534
КА9534

Общие требования

на 4 л лист 2
№3

Прессы однокривошипные закрытые простого действия усилием 250тс моделей К2534 и КА9534 изготавливаются с основными параметрами по ГОСТ10026-62 /I исполнение - К2534 и III исполнение - КА9534 /и предназначены для выполнения различных операций холодной штамповки изделий из листового металла /пресс К2534/, а также для холодной и горячей обрезки заусенцев поковок полученных на штамповочных молотах или прессах, /пресс КА9534/

Размеры и форма изделий, обрабатываемых на прессах, ограничиваются:

- 1.Графиком усилий, допускаемых на ползуне, прочности деталей пресса.
- 2.Наибольшей работой , затрачиваемой на деформирование изделия, за один ход ползуна.
- 3.Размерами штампового пространства и величиной хода ползуна.

Все необходимые данные по этим параметрам приведены в паспорте пресса /раздел III руководства/.

Категорически запрещается превышение перечисленных ограничиваемых параметров или работа с неизвестными параметрами.



Прессы однокривошипные простого действия усилием 250тс

Назначение

К2534

КА9534

на 2 л лист 2

№ 7