

Завод машино-прессового оборудования

им. М. И. Калинина

РУКОВОДСТВО К МАШИНЕ

Изделие: *Пресс двужкровошипный закрытый усилием 160 тс.*

Модель: **К3732**

На 60 листах

Гл. конструктор

Начальник КБ

Ведущий конструктор

Веренж

1953

Подпись и дата

Кан. Ж. подчиненная

Имя. № дубл. Подпись и дата

№ п/п	Содержание	
I	Назначение и область применения пресса	2
II	Распаковка и транспортировка пресса. Схемы транспортировки пресса.	2-5
III	Фундамент пресса, монтаж и установка	6-9
IV	Паспорт пресса. Основные данные; кинематическая схема. Специфика- ция зубчатых колес и червячных пар; График допускаемых усилий на палзуне; Эскизы мест крепления штампа; ведомость комплектации;	10 11-12 13 14 15-17
V	Краткое описание узлов пресса.	18-35
VI	Электрооборудование спецификация электрооборудования	36-42 43-44
VII	Смазка пресса. Схема смазки пресса;	45-46 47-48
VIII	Система воздухораспределения.	49-52
IX	Первоначальный пуск пресса и проверка режимов работы.	53-54
X	техника безопасности.	54-55
XI	Причины неполадок и их устранение.	56-57
XII	Спецификация подшипников качения.	58
XIII	Спецификация чертежей быстро- изнашивающихся деталей.	59-60

Взамен
инв. № подл.

Инв. № подл.

Дата Подп.

Воронежский
з-д им. Малинина

Изделие: *Пресс двухкривошип-
ный закрытый усилием 160тс.*

Тип
издания К3732

I. Назначение и область применения пресса

Пресс двухкривошипный закрытый простого действия усилием 160 тс предназначен для выполнения различных операций холодной штамповки из листового материала.

II. Распаковка и транспортировка пресса.

Пресс поставляется заказчику в частично разобранном виде, в деревянных ящиках или местной упаковке, предохраняющей обработанные поверхности от забоин и коррозии. Перед упаковкой, для предохранения от коррозии, все обработанные поверхности деталей пресса покрываются антикоррозийным покрытием.

При распаковке пресса необходимо соблюдать осторожность, чтобы не повредить деталей пресса.

Проверить наличие всех ящиков на соответствие содержимого в них согласно упаковочной ведомости, так же произвести осмотр на обнаружение повреждений деталей и узлов.

Результаты проверки оформить актом предварительного осмотра.

Воронежский 3-й им. Калютина	Изделие. Пресс двухкривошипный закрытый усилием 160 тс.	тип изделия: КЗ732
	Руководство к прессу	набо пис. лист. 2