

Размеры штампуемого изделия на прессе определяются размерами штампового пространства, величиной хода ползуна и допускаемыми усилиями на ползуне.

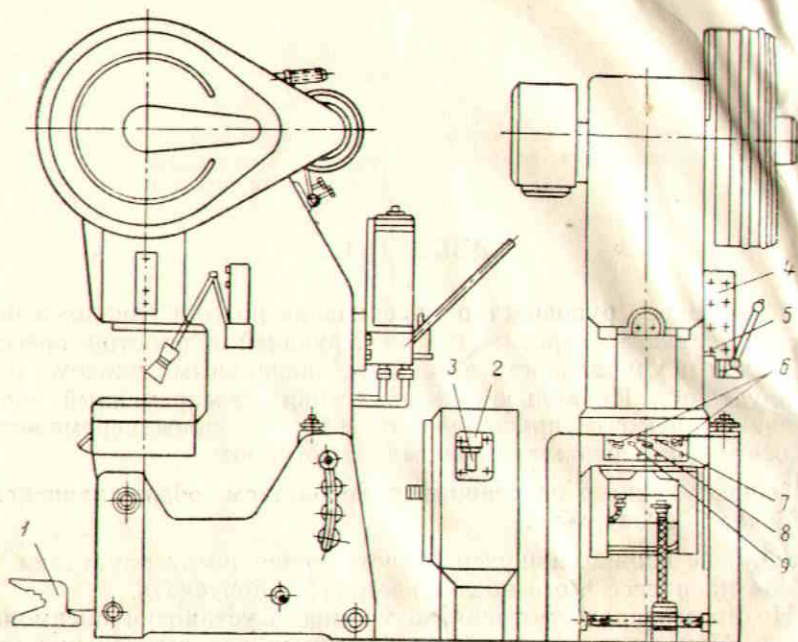


Рис. 1. Общий вид пресса с обозначением органов управления:

1 — педаль управления пресса; 2 — кнопка «Сеть включена»; 3 — кнопка «Сеть выключена»; 4 — пульт световой сигнализации; 5 — выключатель местного освещения; 6 — кнопки «Ход ползуна» (двуручное включение); 7 — кнопка «Стоп» автоматической работы; 8 — кнопка «Общий стоп»; 9 — кнопка «Пуск двигателя»

Удаляются изделия из штампа как «на провал», так и в про- свет между стойками, для чего предусмотрен наклон станины пресса.

Пресс, оборудованный автоматическими подачами, может быть применен в поточных и автоматических линиях.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Номинальное усилие пресса, т	40
Ход ползуна, мм:	
наименьший	8
наибольший	80
Число ходов ползуна в минуту	100
Регулировка длины шатуна, мм:	65
Расстояние от стола до ползуна в его нижнем положении при	
наименьшей длине шатуна, мм:	
при наибольшем ходе ползуна	280
при наименьшем ходе ползуна	312