МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ИВАНО-ФРАНКОВСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "КАРПАТПРЕССМАШ"

# ПРЕСС ОДНОКРИВОШИПНЫЙ
# ПРОСТОГО ДЕЙСТВИЯ ОТКРЫТЫЙ УСИЛИЕМ 1600 кН
# МОДЕЛЬ КГ2132

Руководство по эксплуатации

КГ2132 -00-001 РЭ

1989

Верно: Для Шапиры

| Изм. | Лист | Докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Зуенко | | 3.11.89 | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

## СОДЕРЖАНИЕ


I. Общие сведения . . . . . 4
2. Основные технические данные и характеристика . . 5
3. Комплектность . . . . . 9
4. Указание мер безопасности . . . . . 12
5. Состав пресса . . . . . 14
6. Устройство, работа пресса и его составных частей . . 16
7. Электрооборудование . . . . . 41
8. Пневмосистема и система смазки . . . . . 65
9. Порядок установки . . . . . 77
I0. Порядок работы . . . . . 85
II. Возможные неисправности и методы их устранения . . 89
I2. Особенности разборки и сборки при ремонте . . . . 93
I3. Сведения по запасным частям . . . . . 95
I4. Сведения о приемке . . . . . 103
I5. Хранение . . . . . 106
I6. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту . . . . . 107
I7. Гарантии изготовителя . . . . . 114

Приложение: КВ2132-0I-00I фундамент.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

Восстановлено с подлинника
Верно: /Шапиро/

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№
39440 | 3.XI.89 Бунин



Восстановлено с подлинника
Верно: /Шапиро/

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата
39440 | 3.XI.89 Бунин

## I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

I.I. Пресс однокривошипный простого действия открытый усилием I600 кН модели КГ2I32 предназначен для выполнения различных операций холодной штамповки.

I.2. Вид климатического исполнения - УХЛ4.2 по ГОСТ I5I50-69.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

2.I. Основные параметры и размеры пресса приведены в табл. 2.I.

Таблица 2.I.

| Наименование параметра /размера/ | Данные |
|---|---|
| I. Номинальное усилие, кН | 1600 |
| 2. Ход ползуна регулируемый, мм | |
| наибольший | I60 |
| наименьший | 25 |
| 3. Частота ходов ползуна, $мин^{-I}$ | |
| непрерывных нерегулируемых | 7I |
| Одиночных, не более | 28 |
| 4. Размерв стола, мм | |
| слева-направо | 1000 |
| спереди назад | 670 |
| 5. Размеры отверстия в столе, мм | |
| слева-направо | 480 |
| спереди назад | 320 |
| диаметр | 420 |
| 6. Расстояние от оси ползуна до станины /вылет/,мм | 360 |
| 7. Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе, мм | 480 |
| 8. Расстояние между стойками станины, в свету, мм | 480 |
| 9. Величина регулировки расстояния между столом и ползуном, мм | I20 |
| I0. Толщина подштамповой плиты, мм | II0 |
| II. Величина пути ползуна до его крайнего нижнего положения, на котором пресс развивает номинальное усилие, мм | |



Восстановлено с подлинника /Шапиро/ Верно

Продолжение табл. 2.I.

| Наименование параметра /размера/ | Данные |
|---|---|
| при непрерывных ходах | 4 |
| при одиночных ходах | 8 |
| I2. Габаритные размеры пресса, мм | |
| слева направо | 2340 |
| спереди назад | 2I00 |
| I3. Высота пресса над уровнем пола, мм | 3700 |
| I4. Масса пресса, кг, не более | I2300 |
| I5. Мощность электродвигателя главного привода при ПВ = I00%, кВт, не более | I6 |
| I6.[I/] Подушка пневматическая в столе: | |
| рабочий ход, мм | 65 |
| усилие выталкивания, кН | |
| наибольшее | I25 |
| масса, кг, не более | 700 |

2.2. Питающая сеть:

число фаз- 3

частота - 50 Гц,

напряжение - ~380 В.

2.3. Напряжение цепей, В :

силовой - ~380 ,

управления -~II0, - 24 ;

местного освещения и сигнализации - ~ 24.

2.4. Режимы работы: непрерывные хода, одиночные хода, толчок, регулировка, ручной проворот.

---

I/ Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату.



Восстановлено с подлинника /Шапиро/ Верно

2.5. Способы управления: от педали, с пульта управления.

2.6. Размеры, необходимые для проектирования технологической оснастки, приведены на рис. 2.I.

2.7. Давление воздуха в подводящей магистрали – 0,50–0,63 МПа.

2.8. Суммарная масса драгоценных материалов:

золото – 0,27388 г

серебро – 63,53530 г



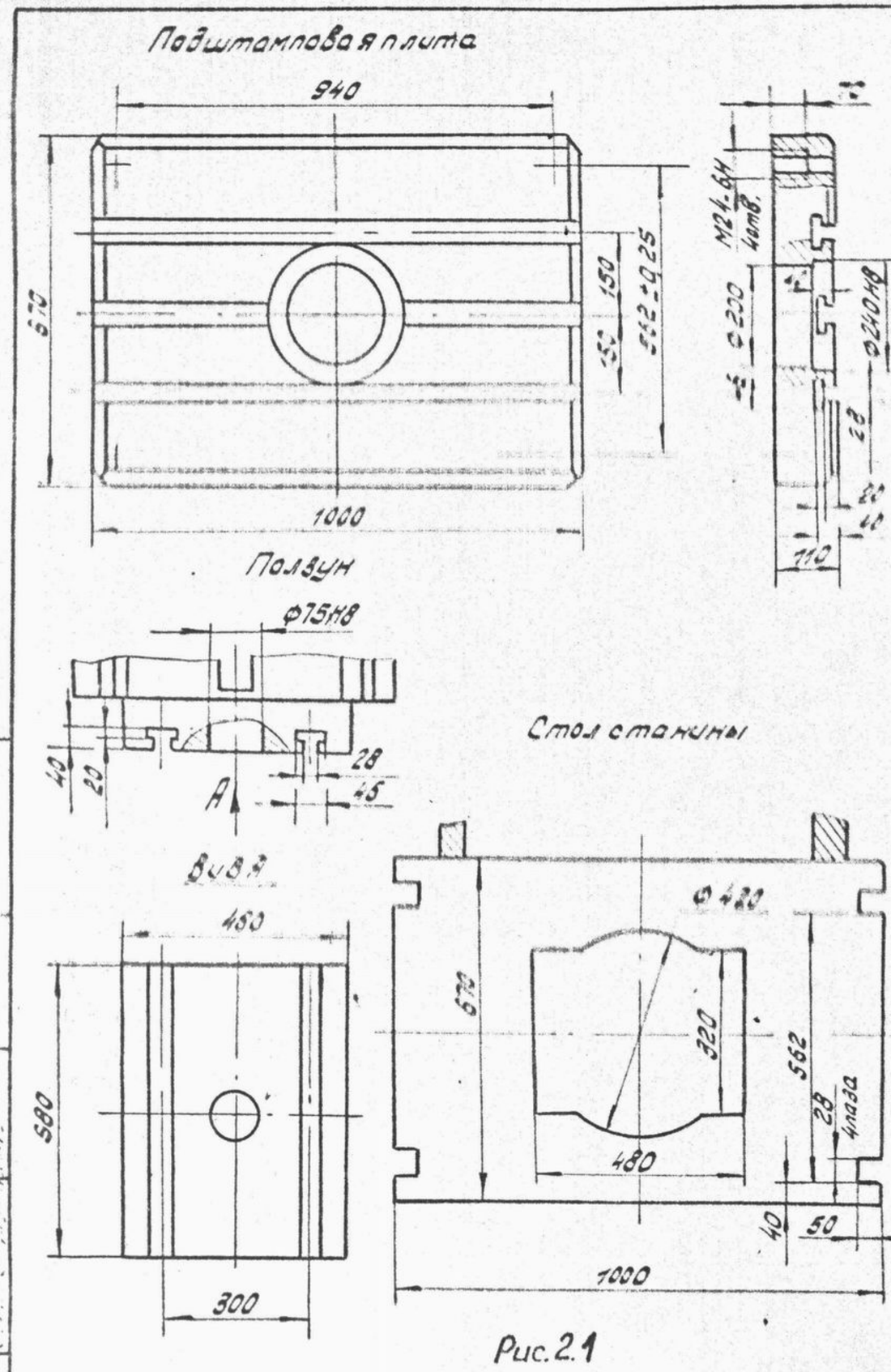


Рис. 2.1