



КООРДИНАТНО-СФЕРИЧЕСКИЙ СТАНОК

модель КРС-380 № 352

(Специализированный)

ПАСПОРТ

1967 г.

380/80

24/068

1. НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА.

Специализированный координатно-сверлильный станок, модель КРС-380, в основном предназначен для обработки отверстий сверлением, зенкерованием и развертыванием, когда расстояние между осями отверстий необходимо выдержать с достаточно высокой степенью точности.

В случае применения специальных приспособлений и вспомогательного инструмента на станке можно производить расточные и разметочные работы.

Станок выпускается в двух модификациях по выходной точности координатных перемещений стола и шпиндельной бабки.

Первая модификация (модель КРС-380)—точность координатных перемещений 0,004 мм.

Вторая модификация (модель КРС-380В)—точность координатных перемещений 0,008 мм.

Для обработки отверстий, заданных в полярной системе координат, станок по особому заказу и за дополнительную плату снабжается простым и универсальным делительными столами.

Последний дает возможность обрабатывать наклонные отверстия и плоскости.

Точность установки любого центрального угла:

а) для простого делительного стола 8" (КРС-380В-15");

б) для универсального делительного стола 10" (КРС-380В-20").

Точность установки угла наклона 12" (КРС-380В-25").

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНКА.

	КРС-380	КРС-380В
Точность межосевых расстояний обработанных отверстий, мм.....	0,006	0,012
Точность установки координат, мм.....	0,004	0,008
Рабочая поверхность стола, мм.....	525x380	525x380
Максимальный вес обрабатываемого изделия, кг.....	300	300
Наибольшее продольное перемещение стола, мм.....	450	450
Наибольшее перемещение салазок со шпиндельной бабкой, мм.....	300	300

Техническое описание

Имя, № подразделения	Имя, № таб.	Подпись и дата
КРС-380/315	Имя, № таб.	Дата