

ЛИСТОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ
/СЕМЕЙСТВО МГ/

230

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

"J E L Š I N G R A D"
TVORNICA STROJEVA UREDJAJA I ALATA BANJA LUKA
JUGOSLAVIJA

СОДЕРЖАНИЕ

С.01.00/1

Содержание	С.01.00/1
Предисловие.....	С.01.01/1
Технические характеристики.....	С.01.02/1
Перечень приложенных рисунков.....	С.01.03/1
Выгрузка и установка станка.....	С.02.01/1
Подключение к электрической сети.....	С.02.02/1
Наполнение маслобака гидравлической инсталляции.....	С.02.03/1
Управление и обслуживание.....	С.03.01/1
Регулировка наклона угла ножа.....	С.03.02/1
Работоспособность и рабочие циклы.....	С.03.03/1
Регулировка зазора между ножами.....	С.03.04/1-2
Замена и затачивание ножей.....	С.03.05/1
Регулировка зазора между ножами - тип без вылета.....	С.03.06/1-2-3
Регулировка зазора между ножами - тип с вылетом.....	С.03.07/1-2
Задний ограничитель.....	С.03.09/1-2
Обслуживание и неполадки:.....	
- гидравлическая инсталляция.....	С.04.01/1-2
- смазка.....	С.04.02/1
- проверка механических и электрических деталей.....	С.04.03/1
- электрические неполадки.....	С.05.01/1
- гидравлические неполадки.....	С.05.02./1-2
- спуск суппорта ножа в состоянии покоя.....	С.05.03/1
Аккумулятор и его способ работы.....	С.05.04/1-2
Регулировка предохранительных клапанов.....	С.06.01/1
Сервис.....	С.07.01/1
Приложение № 1	С.08.01/1

Настоящее руководство представляет собой источник справок, необходимых для правильного использования, управления и обслуживания гидравлических ножниц завода "ЕЛШИНГРАД", произведенных по лицензии фирмы ЛВД - Бельгия.

Соответственно, настоящее руководство должны получить компетентные и ответственные специалисты Вашей мастерской.

Соблюдение правил настоящего руководства способствует лучшему использованию ножниц. В случае требуемых Вами дополнительных информации или появления специальных проблем, обязательно обратитесь к нашей службе обслуживания.

Переписка или размножение настоящего руководства запрещены.

Возможные изменения касательно станков являются результатами настойчивых стремлений к улучшению и техническому прогрессу.

Указанные изменения не относятся к уже поставленным станкам.