

СОДЕРЖАНИЕ

С.01.00/1

Содержание	С.01.00/1
Предисловие	С.01.01/1
Технические характеристики	С.01.02/1
Перечень приложенных рисунков	С.01.03/1
Выгрузка и установка станка	С.02.01/1
Подключение к электрической сети	С.02.02/1
Наполнение маслобака гидравлической инсталляции	С.02.03/1
Управление и обслуживание	С.03.01/1
Регулировка наклона угла ножа	С.03.02/1
Работоспособность и рабочие циклы	С.03.03/1
Регулировка зазора между ножами	С.03.04/1-2
Замена и затачивание ножей	С.03.05/1
Регулировка зазора между ножами - тип МТ 3100/6,35 } МГ 3100/10-12 }	С.03.06/1-2-3
Регулировка зазора между ножами - тип МГ 3100/16-20	С.03.07/1-2
Задний ограничитель	С.03.09/1-2
Обслуживание и неполадки:	
- гидравлическая инсталляция	С.04.01/1-2
- смазка	С.04.02/1
- проверка механических и электрических деталей	С.04.03/1
- электрические неполадки	С.05.01/1
- гидравлические неполадки	С.05.02./1-2
- спуск суппорта ножа в состоянии покоя	С.05.03/1
Аккумулятор и его способ работы	С.05.04/1-2
Регулировка предохранительных клапанов	С.06.01/1
Сервис	С.07.01/1

ПРИЛОЖЕНИЯ:

- Пульт управления	Прил. номер	1
- План смазки	" номер	2
- Перечень масел и жиров	" номер	3
- Перечень эл. предохранителей	" номер	4
- Перечень запасных частей	" номер	5

Настоящее руководство представляет собой источник справок, необходимых для правильного использования, управления и обслуживания гидравлических ножниц завода "ЕЛШИНГРАД", произведенных по лицензии фирмы ЛВД - Белгия.

Соответственно, настоящее руководство должны получить компетентные и ответственные специалисты Вашей мастерской.

Соблюдение правил настоящего руководства способствует лучшему использованию ножниц. В случае требуемых Вами дополнительных информации или появления специальных проблем, обязательно обратитесь к нашей службе обслуживания.

Переписка или размножение настоящего руководства запрещены.

Возможные изменения касательно станков являются результатами настойчивых стремлений к улучшению и техническому прогрессу.

Указанные изменения не относятся к уже поставленным станкам.