

СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ
Модели МК6056, МК6057, МК6058

Руководство по эксплуатации
МК 6056 РЭ

Альбом № I
Всего альбомов 3

Заказ-наряд №

1991 г.

2.1. Техническая характеристика станка.

Таблица 2.1.

Наименование параметров, размерность	Величина параметров		
	МКА056	МКА057	МКА058
I. Показатели заготовки, обрабатываемой на станке:			
I.1. Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм: над станочной	500		
I.2. Наибольший диаметр заготовки устанавливаемой над выемкой в станочной	700 ^{XXXX}		
I.3. Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом, мм, не менее	275 ^X , 290 ^{XXXXU}		
I.4. Наибольшая длина заготовки устанавливаемой, мм	1000 ^{XX}	2000 ^{XX}	1500 ^{XX}
2. Показатели инструмента, устанавливаемого на станке:			
2.1. Наибольшая высота резца, устанавливаемого на станке, мм	25		
3. Показатели основных и вспомогательных движений станка:			
3.1. Количество скоростей шпинделя:			
прямого вращения	22		
обратного вращения	22		
3.2. Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	16...2000		
3.3. Количество подач суппорта:			
продольных	24	28 ^{XXXX}	
поперечных	24	28 ^{XXXX}	
3.4. Пределы рабочих подач суппорта, мм/об:			
продольных	0,05...2,8(0,025...2,8) ^{XXXX}		
поперечных	0,025...1,4(0,012...1,4) ^{XXXX}		
3.5. Пределы шагов нарезаемых резьб:			
метрических, мм	0,5...112		
модульных, модуль	0,5...112		

Наименование параметров, размерность	Величина параметров		
	МК6056	МК6057	МК6058
дюймовых, число ниток на 1"	56...0,5		
литчевых, литч	56...0,5		
3.6. Скорость быстрых перемещений суппорта, м/мин:			
продольных	3,8		
поперечных	1,9		
4. Показатели силовой характеристики станка:			
4.1. Наибольший крутящий момент на шпинделе, кНм	I		
4.2. Мощность привода главного движения, кВт	II; 7,5 кВт		
4.3. Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, (наибольшая), кВт	I2; *I2,5 кВт ; 8,5 кВт		
4.4. Суммарная потребляемая мощность станка, (наибольшая), кВт	I2,5; I3 кВт ; 9 кВт		
5. Показатели габарита и массы станка:			
5.1. Габаритные размеры станка, мм, не более:			
длина	2800	3052	3307
ширина	4250 мм	I265	
высота		I485	
5.2. Масса станка, (расчётная), кг, не более	3100	3660	3400
	3600 мм		
6. Характеристика электрооборудования:			
6.1. Род тока питающей сети	переменный, трёхфазный		
6.2. Частота тока, Гц	50		
6.3. Напряжение, В	380		
6.4. Напряжение цепи управления, В	110 и 24		
6.5. Напряжение цепи местного освещения, В	24		
7. Корректированный уровень звуковой мощности, дБа	97		

* При установке узлов МК6046.04I000.000 и МК6046.05I000.000.
~~мм~~ При переходе задней бабки на 70 мм за торец станции.
~~мм~~ При оснащении станка ТСД.
~~мм~~ По заказу.