

**МАШИНА
ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ
ТИПА МТ—1222 УХЛ⁶
ЗШЩ.942.150 ТО**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение

1.1.1. Машина точечная сварочная типа МТ-1222 предназначена для сварки в стационарных условиях на переменном токе, с постоянным усилием сжатия деталей из низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия.

Применение регуляторов цикла сварки РЦС 503 (РКС601) позволяет повысить качество сварки за счет стабилизации действующего значения сварочного тока при изменениях напряжения питающей сети; надежность и производительность машины за счет легкодоступного регулирования времени позиций сварочного цикла и величины сварочного тока.

1.1.2. Машины предназначены для работы в следующих условиях:

1. Номинальное значение климатических факторов УХЛ4 и Т4 по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70, но для работы при температурах охлаждающей воды на входе 5—25°C.

2. Среда, окружающая машины, невзрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, газов и паров в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию и снижающих параметры в недопустимых пределах.

3. По механическим факторам внешней среды машины должны соответствовать группе условий эксплуатации М1 по ГОСТ 17516-72.

4. Охлаждающая вода должна отвечать следующим требованиям:

- жесткость воды не более 3,5663 мг. экв.;
- электрическое сопротивление не менее 2 кОм·см;
- нерастворимых осадков не более 0,05 мг/л.

5. Воздух помещений, в которых эксплуатируются машины, должен соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005-76.