

Восстановленный подлинник № 25 10 22

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ  
ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ СФ - 55

РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ  
(155-00-000 Р.З.)



# СОДЕРЖАНИЕ:

## I. Назначение станка

Лист

|   |  |    |
|---|--|----|
| 1.  | Назначение станка .....                                | 2  |
| 2.  | Техническая характеристика станка .....                | 2  |
| 3.  | Описание кинематической схемы .....                    | 8  |
| 4.  | Комплект поставки .....                                | II |
| <u>II. Транспортировка, расбаковка и установка станка</u> ..... |  |    |
|   |  | 13 |
| <u>III. Эксплуатация и обслуживание станка</u> .....            |  |    |
| <u>I. Конструкция станка</u> .....                              |  |    |
|   | Станина .....  | 17 |
|   | Суппорт .....  | 19 |
|   | Горизонтальный шпиндель .....                          | 20 |
|   | Вертикальный шпиндель .....                            | 20 |
| <u>2. Принадлежности</u> .....                                  |  |    |
|   | Тиски параллельные .....                               | 22 |
| <u>3. Механика станка</u> .....                                 |  |    |
|   | Спецификация органов управления .....                  | 26 |
|   | Карта смазки станка .....                              | 27 |
|   | Электрооборудование .....                              | 28 |
|   | Подготовка к первоначальному пуску и пуск станка ..... | 34 |
| <u>IV. Спецификация подлинников качения</u> .....               |  |    |
|   |  | 35 |
| <u>V. Чертежи быстроизменяющихся деталей</u> .....              |  |    |
|   |  | 36 |

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Так как фрезерные станки постоянно совершенствуются, то в руководстве могут быть отклонения от действительной конструкции.

составленный подлинник 25/10/82

155-80-000 РЭ

|        |      |         |      |      |                    |      |      |        |  |
|--------|------|---------|------|------|--------------------|------|------|--------|--|
|        |      |         |      |      |                    |      |      |        |  |
| ЧЗК    | Лист | Навкун  | Подп | Дата |                    |      |      |        |  |
| РязРоб |      | Куликов |      |      | Специализированный | Лит. | Лист | Листов |  |
| Пробс  |      | Сухарев |      |      | фрезерный станок   |      | 1    | 44     |  |



I. ПАСПОРТ СТАНКА

1. Назначение станка

Специализированный фрезерный станок модели Ф5-55 предназначен для обработки деталей из цветных металлов и сплавов, а также для обработки деталей из черных металлов фрезерованием, сверлением, развартыванием и бенкерованием.

2. Таблическая характеристика станка

|     |   |                                   |       |
|-----|---|-----------------------------------|-------|
| 1.  | Рабочая площадь вертикального стола, мм.....                            | 550x195                           |       |
| 2.  | Рабочая площадь горизонтального стола, мм.....                          | 630x260                           |       |
| 3.  | Наибольшее расстояние от рабочей плоскости вертикального стола, мм..... | до торца шпинделя.....            | 105   |
|     |   | до вертикальных направляющих..... | 123   |
| 4.  | Расстояние от оси шпинделя до съемного горизонтального стола, мм:       | наибольшее.....                   | 70    |
|     |   | наименьшее.....                   | 360   |
| 5.  | Наибольшее расстояние от торца шпинделя до подшипника полвешки, мм..... | 190                               |       |
| 6.  | Наибольшее перемещение горизонтального стола, мм                        | продольное.....                   | 250   |
|     |   | вертикальное.....                 | 290   |
| 7.  | Перемещение горизонтального стола на одно деление лимба, мм...          | продольное.....                   | 0,025 |
|     |   | вертикальное.....                 | 0,025 |
| 8.  | Перемещение горизонтального стола на один оборот лимба, мм:             | продольное.....                   | 5     |
|     |   | вертикальное.....                 | 2,5   |
| 9.  | Наибольшее перемещение шпинделя в горизонтальной плоскости, мм.....     | 150                               |       |
| 10. | Перемещение шпинделя на одно деление лимба, мм.....                     | 0,025                             |       |
| 11. | Перемещение шпинделя на один оборот лимба, мм.....                      | 4                                 |       |
| 12. | Конус в шпинделе станка.....  | Морзе № 4                         |       |
| 13. | Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин.....                            | 42-2150                           |       |
| 14. | Количество скоростей каждого шпинделя.....                              | 12                                |       |
| 15. | Пределы подач горизонтального стола, мм/мин.....                        | 10-320                            |       |
| 16. | Количество подач горизонтального стола.....                             | 12                                |       |

Васстановлен с подлинника  
Верно Подпись Ш.Д. от 22

Ш.Д. от 22