

РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ СТАНКА



Заводской номер, выбитый на станке

С развитием производственной техники тесно связано и развитие станков, конструкции которых непрерывно приспособляются новым требованиям рациональной обработки. Поэтому мы не можем обеспечить сходство настоящего руководства во всех подробностях с поставленным станком и просим заказчиков всегда указывать в заказе на запасные части тип станка и номер заказываемой детали, чтобы таким образом заказ мог быть выполнен в соответствии с исполнением поставленного станка.



Инструкция по обслуживанию
станка типа ОНО 20

Лист 1.

I. Ориентировочные данные станка

Вид станка: обкаточный зубодолбежный станок с полуавтоматическим циклом и вертикальным шпинделем.

Тип: ОНО 20

Завод-изготовитель: ТСО Челаковице, национальное предприятие

Год выпуска:

Классификационный номер:

Заводской номер:

длина: 1350 мм

Общая ширина: 950 мм

высота: 1720 мм

Общий вес (нетто): 1800 кг

Общий вес со стандартной тарой:

Кубический объем ящика:

Рабочее напряжение электродвигателей: 3 x 380 в

Общая потребляемая мощность станка: 2,45 кВт

Принципиальная схема:

Монтажная схема станка:

Монтажная схема шкафа:

Станок особенно пригоден для: изготовления прямозубых и косозубых цилиндрических колес с наружным и внутренним зацеплением, зубчатых сегментов, многогранных ствертей, шлицевых валов, кулачков и т.п.

Инвентарный номер:

Поставщик:

Номер заказа:

Дата поставки:

Гарантия до:

Место и дата установки:



OHO 20

