

Оглавление

Предисловие	2
I Назначение и краткое описание конструкции	2
II Процесс запрессовки и распрессовки	5
III Техническая характеристика	9
IV Узлы пресса	
1. Станина	10
2. Цилиндр	12
3. Подвижная траверса	16
4. Подъемное приспособление	18
5. Трещетка	22
6. Клапан разгрузочно-предохранительный	22
7. Распределитель 3-х позиционный	26
8. Описание гидросхемы	30
V Пуск и останов пресса	35
VI Накладка и регулировка	36
VII Смазка	37
VIII Монтаж	39
IX Техника безопасности	42
X Описание работы электросхемы	45
XI Нормы точности	48
XII Неполадки и их устранение	52
XIII Приложение 1	
строительное задание на фундамент	1

Руководство по уходу и обслуживанию	п447	
Пресс гидравлический горизонтальный для насосочных работ ус 630тн.	на 53р.	лист 9

III. Техническая характеристика прессы

№ п.п.	Наименование параметра	Размеры	Величина
1.	Номинальное усилие прессы	т	630
2.	Наибольший ход плунжера	мм.	1000
3.	Скорость прессования	мм/сек	0,5 - 2,5
4.	Скорость обратного хода	мм/сек.	28
5.	Наибольшее расстояние между плунжером и подвижной траверсой	мм.	до 3500
6.	Наибольший диаметр запрессовываемого изделия.	мм	1600
7.	Давление рабочей жидкости	кг/см ²	200
8.	Насос	тип.	НПС-50А
	а) производительность	л/мин	50
9.	Электродвигатель	тип	А073-6
	а) мощность	кВт	20
	б) число оборотов	об/мин.	970
10.	Габариты прессы		
	а) в плане	мм	3300 × 7700
	б) высота над уровнем пола	мм.	3120
11.	Вес поднимаемого груза	кг.	4000
12.	Вес прессы	кг.	21840

