

Основные данные пресса.

№№ п/п	Наименование параметров.		Разм.	Величина.	
				П452Б	П454А
	Модель пресса.			П452Б	П454А
1.	Номинальное усилие.		тн.	63	100
2.	Наибольший ход ползуна		мм.	380	480
3.	Усилие обратного хода.		тн.	16	20,6
4.	Рабочее давление в сети.		кг/см ²	320	320
5.	Открытая высота.		мм.	600	710
6.	Усилие выталкивателя.		тн.	8,9	12,5
7.	Усилие обратного хода выталкиват.		тн.	3,9	6
8.	Ход выталкивателя.		мм.	160	200
9.	Скорость траверсы	Хода наполнения	мм.	80	67
		Рабочего хода.		2,74	2,8
		Обратного хода.		80	86
10.	Скорость выталкиват.	Вверх	сек	35	23
		Вниз.		44,5	47
11.	Максимальная выдержка под давлен.		мин.	10	10
12.	Расстояние между колоннами в свету.	Слева-направо	мм.	590	670
		спереди-назад		290	320
13.	Высота стола над уровнем пола		мм.	625	680
14.	Гидроагрегат.			ГА-472	ПА-476
15.	Производительность паршневого насоса		л/мин.	5	5,3
16.	Производительность шестеренного насоса		мин.	50	66
17.	Мощность эл. двигателя		квт.	2,8	4,5
18.	Габарит	Слева-направо	мм.	1754	1900
		Спереди назад		1070	1060
		Высота.		2367	2630
19.	Вес пресса.		кг.	1601	2600
Оренбургский Совнархоз Завод «Металлист»		Руководство		Модель	П452Б П454А
		Пресс гидравлический 4х колонный для пластмасс ус. 63 и 100 тонн.		Лист:	Вс. листов:
				10	51

Назначение пресса.

Пресс гидравлический колонного типа, мод. П454Д, П452Б предназначен для прессования изделий из пластмасс и др. порошкообразных материалов

Распаковка и транспортировка.
пресса.

Транспортировка пресса производится в специальной деревянной таре.

Гидроагрегат упакован в отдельном ящике.

При распаковке пресса необходимо следить за тем, чтобы не повредить распаковочным инструментом как детали узлов пресса, так и их окрашенные поверхности.

Распаковка пресса производится в следующем порядке.

1. Вскрываются доски крышки.
2. Разбираются боковые щиты.
3. Проверяется наружное состояние пресса, комплектность поставки согласно упаковочного листа, после чего пресс открепляется от саней и ставится в вертикальное положение.

Фундамент пресса, монтаж и установка
пресса.

Фундамент под пресс следует подготовить заранее с залитыми в нем фундаментными болтами согласно прилагаемого чертежа (см. чертеж фундамента)

Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта.

При установке пресса на заранее подготовленный фундамент, следует под основание подложить клинья-подкладки, посредством которых пресс выставляется по

Орехбургский Совнархоз Завод "Металлист"	Руководство	Модель	П452Б П454Д
	Пресс гидравлический 4х колонный для пласт- масс усиленным 63 и 100 т.	Лист:	Всего стр.
		3	5