

ОРЕНБУРГСКОЕ ГОЛОВНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
"ГИДРОПРЕСС"

РУКОВОДСТВО К ПРЕССУ

*Пресс гидравлический для прессования
изделий из пластмассы ус. 400т.с*

МОДЕЛЬ П479

I. НАЗНАЧЕНИЕ ПРЕССА.

Пресс гидравлической для прессования изделий из пластмасс усилием 400 тс модели П479 предназначен для изготовления изделий из пластмасс методом прямого прессования.

II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА ПРЕССА.

При распаковке пресса необходимо проверить содержимое ящиков согласно упаковочных листов. Затем освободить пресс от креплений, предусмотренных на время транспортировки от завода-изготовителя до получателя, снять с саней и установить на заранее подготовленный фундамент. То же самое повторить с гидроагрегатом пресса. Во избежание порчи покраски пресса в местах захвата необходимо пользоваться мягкими чалками соответствующей грузоподъемности.

Транспортировка пресса и гидроагрегата внутри цеха должна вестись с необходимой осторожностью во избежание порчи и поломки выступающих частей и приборов пресса и гидроагрегата по схеме, приведенной на фиг. 1. и 2.

III. ФУНДАМЕНТ ПРЕССА, МОНТАЖ, УСТАНОВКА.

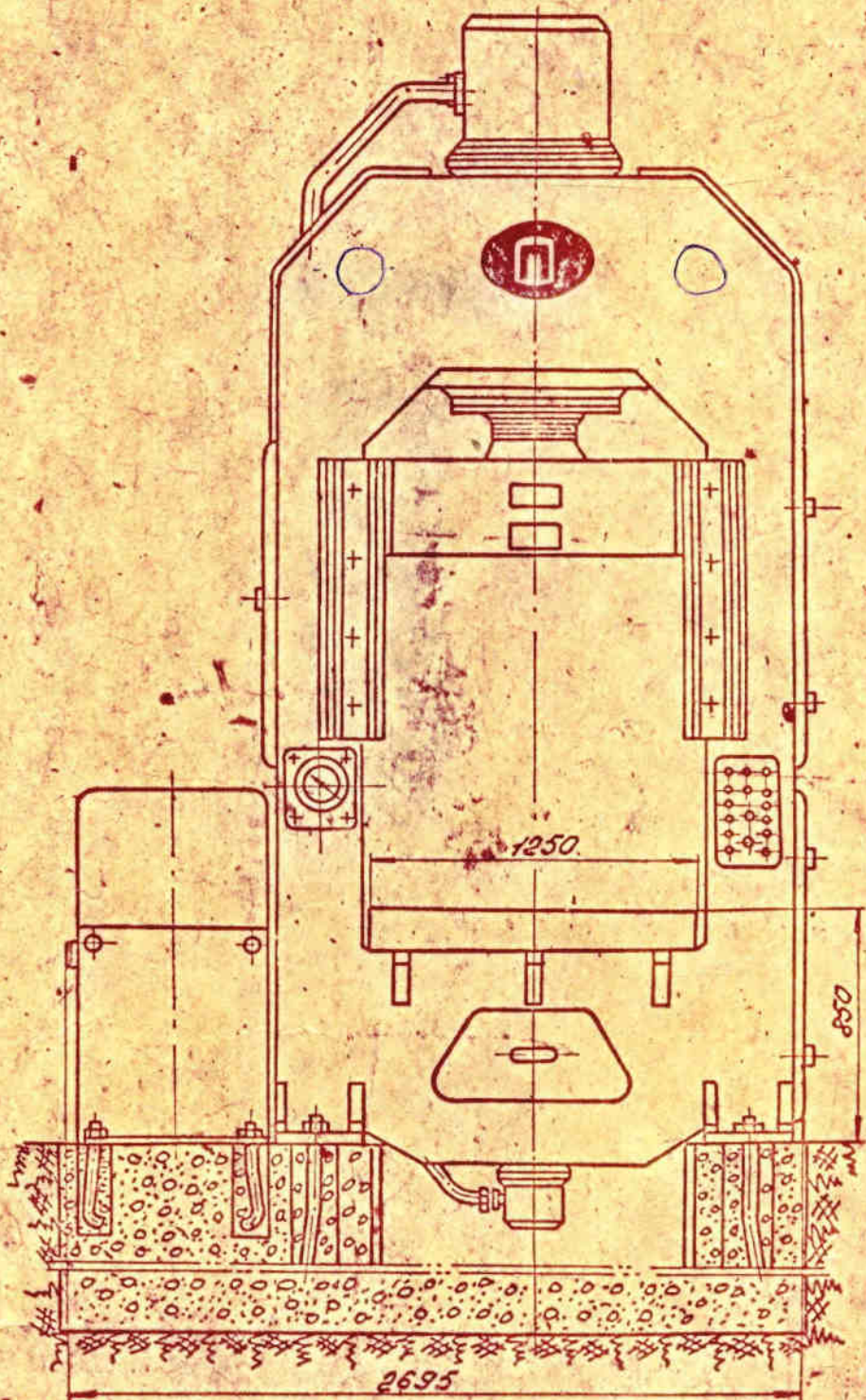
Фундамент пресса, представленный на фиг. 3 должен быть заложен заранее.

Глубина заложения фундамента "н" принимается в зависимости от грунта, но не менее 1500 мм. Гидроагрегат подсоединяется к прессу, установленному на фундамент.

Установку пресса необходимо вести по уровню, выверяя его при помощи стальных клиньев и добиваясь горизонтальности стола пресса.

После выверки под станину пресса и гидроагрегат заливается цементный раствор.

После полного затвердения раствора нужно равномерно затянуть гайки фундаментных болтов, проверяя положение стола пресса



Фиг. 3 Общия вид преса