

# ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

**ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

## КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, д.2

Реквизиты расположены на нашем сайте

### НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

**+7 (495) 646-50-26** (многоканальный)  
**+7 (499) 729-96-41** (тел / факс 24 часа)  
**+7 (906) 063-41-23** (мобильный)  
**+7 (903) 125-65-83** (мобильный)  
**+7 (965) 300-96-41**  
**+7 (965) 300-96-62**  
**+7 (965) 300-97-16**

### ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

**info@pasportz.ru** 24 часа

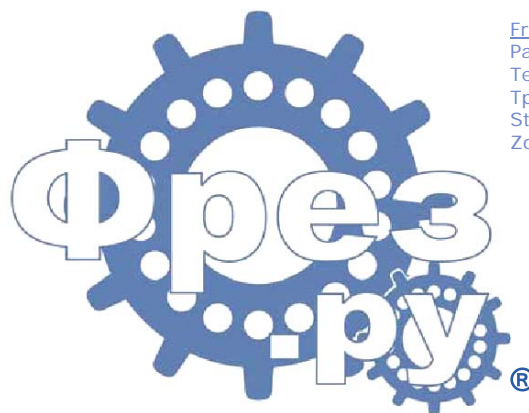
**pasport@frez.ru** 24 часа

### ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

**447277042** ICQ  
**Логин: Frez.ru** SKYPE  
**Отправить заявку** Заявка 24 часа

### Сайты:

**www.Frez.ru** Основной сайт  
**www.PasportZ.ru** Портал



[Frez.ru](http://Frez.ru)  
[Pasportz.ru](http://Pasportz.ru)  
[Tepasport.ru](http://Tepasport.ru)  
[StankoZona.ru](http://StankoZona.ru)  
[ZonaStankov.ru](http://ZonaStankov.ru)

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА  
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

**(495) 646-50-26** +7 (906) 063-41-23  
**(499) 729-96-41** +7 (903) 125-65-83

**Сайт: www.FREZ.RU** e-mail: [frez@frez.ru](mailto:frez@frez.ru)

**Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2**

**ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"**



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру  
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 10 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 100 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Предприятие п/ч А-703Г

на внутрєнный рынок

Пресс гидравлический одностоечный  
усилием 2500 кН модели П6334А н 899

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
П6334А.00.001РЭ

# СО Д Е Р Ж А Н И Е

		Стр.
I.	1. Общие сведения о прессе . . . . .	2
	2. Основные технические данные и характеристика: . . . . .	3... 5
	3. Комплектность . . . . .	6... 14
	4. Указание мер безопасности . . . . .	15
	5. Состав пресса . . . . .	16... 18
	6. Устройство, работа оборудования и его составных частей . . . . .	19... 30
	7. Электрооборудование . . . . .	31... 42
	8. Гидросистема и смазочная система . . . . .	43... 45
	9. Порядок установки . . . . .	46... 52
	10. Возможные неисправности и методы их устранения . . . . .	53... 54
	II. Особенности разборки и сборки при ремонте . . . . .	55
	12. Сведения о приемке . . . . .	56... 58
	13. Хранение . . . . .	59
	14. Гарантии . . . . .	60

II. I. Альбом материалов по запасным частям  
П6334А.00.001РЭ.

на внутренний рынок № 2  
восстановленный гидравлик № 1  
№ 2402871

Взам. инв. № инв. дудл. Подп. и дата  
Подп. и дата  
Инв. подл.

П6334А.00.001РЭ									
Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата	Пресс гидравлический одноствоечный уси- лием 2500 кН	Лист	Лист	Листов	
	Разраб	Андреев							
	Провер	Андреев							
	Принял	Ткач							
	Н.контр	Рубая							
	Утв	Райклин							
						Оренбургское ГКБ "Гидропресс"			

# I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕССЕ

Пресс гидравлический одностоечный с шестигранной головкой, усилием 2500 кН, модели П6334А предназначен для запрессовки, прошивки, монтажных, штамповочных и других работ.

Эксцентричное нагружение при работе на прессе не допускается.

При установке правильного стола и инструмента на прессе выполняются правильные работы.

Климатическое исполнение прессов - УХЛ4.2 по ГОСТ 19150-69

Учтено  
Подпись  
Дата  
Учтено  
Подпись  
Дата  
Учтено  
Подпись  
Дата  
Учтено  
Подпись  
Дата

Учтено	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

П6334А.60.00ТРЭ

Лист  
2

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица I

Наименование параметров	Величина	
1. Номинальное усилие пресса, кН	2500	
2. Наибольший ход штока, мм	500	
3. Наибольшее расстояние между столом и штоком, мм	800	
4. Расстояние от оси штока до станины, мм	400	
5. Скорость штока, мм/с	4, 5... 12	
при рабочем ходе		29
при холостом ходе		70
6. Размеры стола, мм	1000	
слева-направо		630
7. Прорез в столе, мм	200	
слева-направо		415
8. Высота стола над уровнем пола, мм	800	
9. Размеры стемного-правильного стола, мм	2500	
слева-направо		600
10. Габариты пресса без правильного стола, мм	2170	
спереди-назад		1250
слева-направо		3150
11. Масса правильного стола, кг	1986	
12. Масса правильного инструмента, кг	264	
13. Масса пресса (без правильного стола и инструмента), кг	9845	
14. Электродвигатель:	975	
число оборотов, об/мин		18,5
мощность, кВт	25	
15. Номинальное рабочее давление жидкости, МПа	0,2	
16. Давление воцепровода, МПа	0,2	

П6331А.00.001РЭ