

CENTRALNE BIURO KONSTRUKCYJNE PRAS I MIOTOW

WARSZAWA

4.20

ПРЕСС-АВТОМАТ С НИЖНИМ ПРИВОДОМ

ТМІ РАД 40

1966

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ: WARSZAWSKA FABRYKA OBRABIAREK
WARSZAWA-WŁOCZY, ul. Techników 36

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ: ПРЕСС-АВТОМАТ ТИПА РАД 40 С НИЖНИМ
ПРИВОДОМ

Основные технические данные

Номинальное усилие	40 т
Шаг ползуна пресса	16; 25; 40 мм х)
Число шагов ползуна пресса	100 - 400 шагов/мин
Наибольшее расстояние между прессовым столом и верхней прессовой плитой ползуна (при снятой добавочной плите, при наиболь- шем шаге и ввинченном соединителе)	310 мм
Толщина добавочной плиты	60 мм
Максимальная ширина ленты	180 мм
Толщина ленты	0,3 - 2,5 мм
Напряжение и частота питания	
220 в 50 гц; 220 в 60 гц; 380 в 50 гц; 440 в 50 гц; 440 в 60 гц; 500 в 50 гц	
Полная установленная мощность	N = 10 кВт х) или 7,5 кВт

Вес машины

Заводской номер

Год производства

6448

7972

х) В вариантном исполнении с односкоростным электродвигателем количество шагов изменяется ступенчато путем применения малого съемного шкива.

Штемпель ОТК и подпись предста-
вителя ОТК производителя

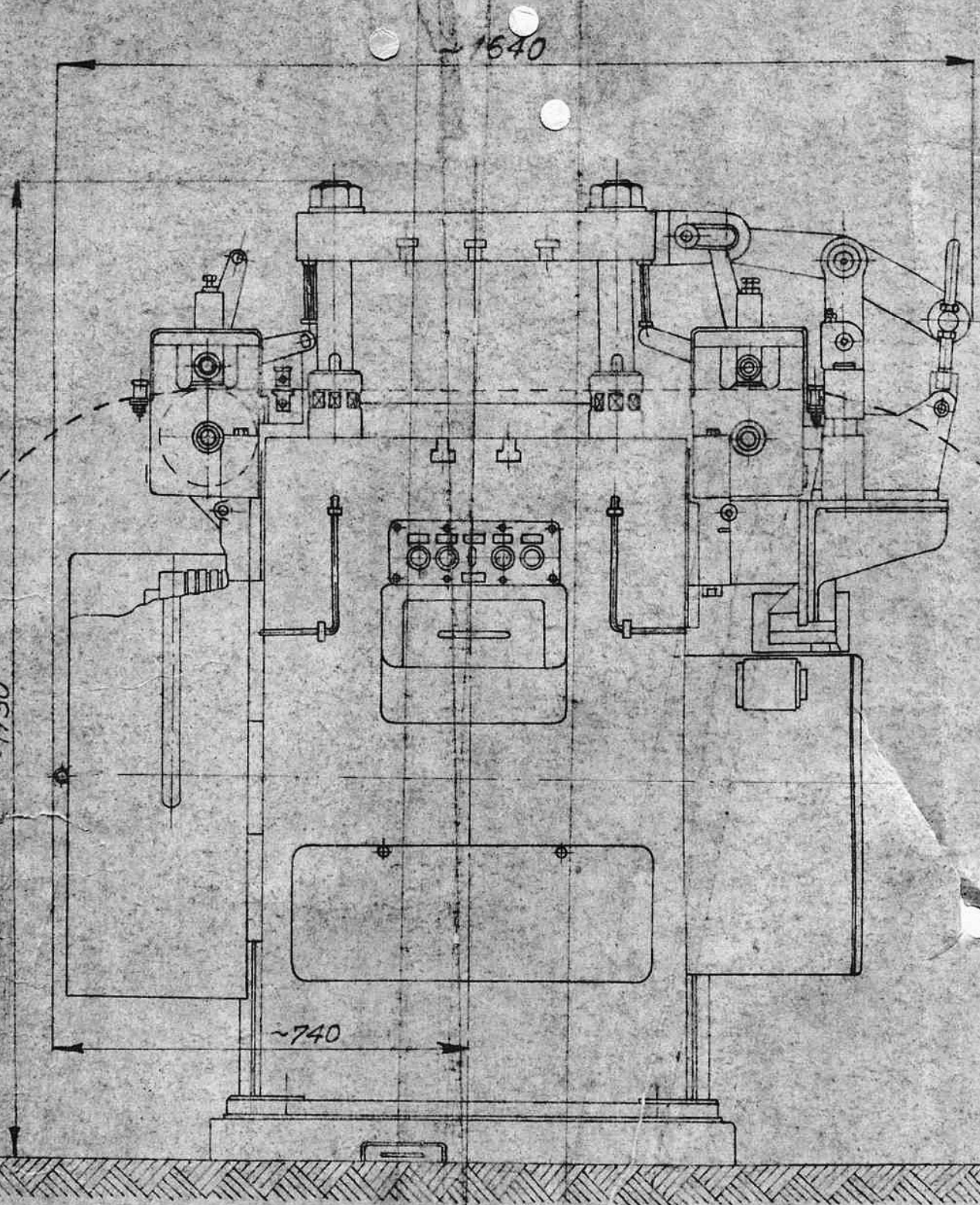
Подпись главного
конструктора завода

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата и год издания руководства

Контракт - 64/23479

триале - D 79176



Prasa automatyczna z dolnym napędem typ. PAD40