

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Саранского завода техноло-
гического оборудования

Подп. М.И.Штылев

ПРЕСС ОДНОКРИВОШИПНЫЙ ОТКРЫТЫЙ
ПРОСТОГО ДЕЙСТВИЯ УСИЛИЕМ 1000 кН

Модель РС-10М1

Техническое описание и инструкция
по эксплуатации

РС-10М1 ТО

Главный конструктор

Подп. В.Ф.Овчинников

*восстановлен... подлинных №
Верно: в 04.90 Штылев*

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом I

Часть I. Техническое описание

1. Введение
2. Назначение прессы
3. Технические данные
4. Состав прессы
5. Устройство и работа прессы
6. Устройство и работа составных частей
 - 6.1. Станина
 - 6.2. Главный привод
 - 6.3. Ползун
 - 6.4. Муфта-тормоз
 - 6.5. Командоаппарат
 - 6.6. Пневмосистема
 - 6.7. Пневмоаппаратура
 - 6.8. Уравновешиватель
 - 6.9. Система смазки
 - 6.10. Предохранительное устройство от перегрузки
 - 6.11. Электрооборудование
7. Контрольно-измерительные приборы
8. Маркирование и пломбирование
9. Тара и упаковка

Часть II. Инструкция по эксплуатации

10. Общие указания по эксплуатации
- III. Указание мер безопасности

РС-10М1 ТО

Изв. подл. № 63448 № 100001 Подпись

№ п/п	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Содержание	Лит	Лист	Листов
						Пресс однокривошипный от- крытый простого действия ус. 1000кН. Модель РС-10М1. Техническое описание и инструкция по эксплуата- ции		2	64

СЗТО ОТК

12. Порядок установки пресса
13. Первоначальный пуск пресса
14. Порядок работы
15. Измерение параметров, регулирование и настройка
16. Характерные неисправности и методы их устранения
17. Виды и периодичность технического обслуживания
18. Правила хранения
19. Транспортирование

Альбом 2

Копии конструкторских документов согласно описи:

пресса без средств механизации - РС-10М1/00.ОП

пресса с валковой подачей - РС-10К1.ОП

пресса с грейферной подачей - РС-10К2.ОП

Шенкова Подпись Дата
 Шенкова Подпись Дата
 Шенкова Подпись Дата
 Шенкова Подпись Дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

РС-10М1 ТО

Лист
3

ЧАСТЬ I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I. ВВЕДЕНИЕ

I.1. Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации (ТО) предназначено для изучения пресса однокривошипного открытого простого действия усилием 1000 кН, модель РС-10М1 (в дальнейшем именуемый пресс) и содержит описание его конструкции, технических возможностей, работы, правил эксплуатации, а также возможных неисправностей во время работы, причин этих неисправностей и методов их устранения.

I.2. Копии конструкторских документов, на которые даны ссылки в ТО, а также копии конструкторских документов, необходимых для правильной эксплуатации и технического обслуживания пресса, находятся в альбоме 2, комплектуемом согласно описи РС-10М1 ОП.

I.3. В ТО приняты следующие сокращения слов и обозначения составных частей:

ВМТ - верхняя мертвая точка;

НМТ - нижняя мертвая точка.

ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА